

Beszúrólapkák, AE balos GROOVE

- az előtolási értékeket a mindenkor élszélességhez kell igazítani
- vágási pontosság $W \pm 0,02$ mm
- AD = két oldalon vágó beszúrólapka **max. 24 mm beszúrási mélység**
- AE = egy oldalon vágó beszúrólapka **a penge kiállási hosszától függően 50 mm-es beszúrási mélységig bővíthető**
- bal oldalon aláköszörült, 6°

M forgácstörő - közepes, univerzális

- beszúráshoz és leszúráshoz
- beszúró alkalmazás enyhén negatív éllekerítéssel
- majdnem minden alkalmazási területre alkalmas
- fő alkalmazási terület: acél és öntvény

ISO-jelölés	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
AE 2.00-0.15 L6-M	2	0,15	50	●	●	●				APU40G	10 388005 2040	22,-
	2	0,15	50	○	●			●		APM45G	10 388005 2045	22,-
AE 3.00-0.2 L6-M	3	0,2	50	●	●	●				APU40G	10 388005 3040	22,70
	3	0,2	50	○	●			●		APM45G	10 388005 3045	22,70

3139

F forgácstörő - finom

- beszúráshoz és leszúráshoz
- kiváló, nagyon puhán vágó geometria és csekély vágóerő
- alacsony minimális szakítószilárdságú anyagokhoz
- különösen alkalmas vékony falú szerkezeti elemekhez
- nagy vágóél-stabilitás a legjobb forgácskontroll mellett, még kis előtolásoknál is
- kis élrátétképzési hajlam

ISO-jelölés	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
AE 2.00-0.15 L6-F	2	0,15	50	●	○	●				ACP20G	10 388011 2020	22,-
	2	0,15	50	●	●	●				APU40G	10 388011 2040	22,-
	2	0,15	50	○	●			●		APM45G	10 388011 2045	22,-
AE 3.00-0.2 L6-F	3	0,2	50	●	○	●				ACP20G	10 388011 3020	22,70

3139

ISO	APM45G	APU40G
ISO P Acél	Vc = 40 - 120	Vc = 50 - 240
ISO M Rozsdamentes	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
ISO K Öntvény		Vc = 80 - 200
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,05 - 0,15	

ISO	ACP20G	APM45G	APU40G
ISO P Acél	Vc = 50 - 240	Vc = 40 - 120	Vc = 50 - 240
ISO M Rozsdamentes	Vc = 50 - 180	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
ISO K Öntvény	Vc = 80 - 200		Vc = 80 - 200
ISO S Szuperötvözetek		Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,05 - 0,15	f = 0,03 - 0,1	

Beszúrólapkák ISO-jelölése (példák)

INFO

ISO-jelölés	Beszúrási szélesség	Sarokrádiusz	Kivétel	Élelhelyezési szög	Forgácstörő	Ábra
AD 3.00-0.2-N-M	3,00 mm	0,2 mm	N = semleges	0°	M	
AD 2.00-0.2-R6-ET	2,00 mm	0,2 mm	R = jobbos	6°	ET	
AD 4.00-0.3-L6-F	4,00 mm	0,3 mm	L = balos	6°	F	