

## SARA® STEP lépcsős fúró

HSS

Werks-  
norm

TiN

- **lemezek, csövek és profilok sorjamentes fúrásához és dörzsárazásához, valamint egyoldalas sorjázáshoz, egyetlen munkamenetben**
- a hengeres fokozat pontos furatátmérőt eredményez, a következő fokozat köszörülése sorjázza az adott kisebb furatátmérőt
- a DIN 1412 C szerinti köszörült fúróheggyel
- különösen alkalmas kézi fúrógépekben való alkalmazásra, vékony anyagok fúrásánál
- **éltörő kétoldalas sorjázáshoz** (lemezek 1,5 mm-es méretig)
- Az előfúrás és a pontozás maguknál a görbe felületeknél elmarad
- **a 3 menesztőfelülettel rendelkező hengeres szár megakadályozza az „átcsúszást” a befogótokmányban**
- A furatátmérő lézeres skálázása és fordulatszámadatok
- **Megjegyzés:** 5 mm-es anyagvastagságig alkalmazható

| Alkalmazás | ● kiválóan alkalmas<br>○ alkalmas | Acél        |              |              | Rozsdamentes    |             |        | Öntvény |     | Titán-<br>ötvözetek | Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú |          | Alumínium |          | Réz         | Grafit         | Edzett acél |          |          |
|------------|-----------------------------------|-------------|--------------|--------------|-----------------|-------------|--------|---------|-----|---------------------|---------------------------|----------|-----------|----------|-------------|----------------|-------------|----------|----------|
|            |                                   | < 700 N/mm² | < 1000 N/mm² | < 1400 N/mm² | ferrit/martenz. | ausztenites | duplex | GG/GTS  | GGG |                     | < 30 HRc                  | ≥ 30 HRc | < 8 % Si  | ≥ 8 % Si | Réz ötvözet | GFK/CFK/Durap. | < 55 HRc    | < 60 HRc | ≥ 60 HRc |
|            |                                   | ●           | ●            | ○            | ○               |             |        | ●       | ○   |                     |                           |          | ○         | ○        | ○           |                |             |          |          |

## egyesével

| Modell | D<br>mm    | L<br>mm | D1<br>mm | Csúsz       |       | TiN         |       |
|--------|------------|---------|----------|-------------|-------|-------------|-------|
|        |            |         |          | Cikkszám    | €     | Cikkszám    | €     |
| 1      | 4,0 - 12,0 | 79      | 6        | 102650 0001 | 32,60 | 102652 0001 | 39,40 |
| 2      | 6,0 - 20,0 | 71      | 9        | 102650 0002 | 35,20 | 102652 0002 | 51,-  |
| 3      | 6,0 - 30,0 | 100     | 10       | 102650 0003 | 69,-  | 102652 0003 | 89,-  |
|        |            |         |          | 1137        |       | 1137        |       |



102652 0003



102650 0003



102651 0001



102653 0001

## Készletek

| Tartalom                      | Csúsz       |       | TiN         |       |
|-------------------------------|-------------|-------|-------------|-------|
|                               | Cikkszám    | €     | Cikkszám    | €     |
| 1-1 lépcsős fúró, modell: 1-3 | 102651 0001 | 140,- | 102653 0001 | 180,- |
|                               | 1137        |       | 1137        |       |

## SARA® TS lemezfúró

HSS

Werks-  
norm

TiN

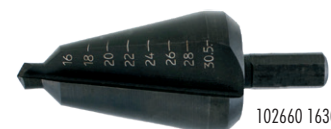
Vap.

- **lemezek, csövek és profilok sorjamentes fúrásához és dörzsárazásához**
- a kerekre csiszolt / maratott forgácsolórendkívül egyenletes járást és kiváló teljesítményt biztosít
- **a 3 menesztőfelülettel rendelkező hengeres szár megakadályozza az „átcsúszást” a befogótokmányban**
- A furatátmérő lézeres skálázása és fordulatszámadatok

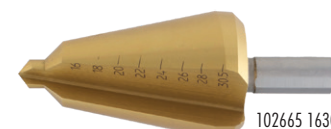
| Alkalmazás | ● kiválóan alkalmas<br>○ alkalmas | Acél        |              |              | Rozsdamentes    |             |        | Öntvény |     | Titán-<br>ötvözetek | Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú |          | Alumínium |          | Réz         | Grafit         | Edzett acél |          |          |
|------------|-----------------------------------|-------------|--------------|--------------|-----------------|-------------|--------|---------|-----|---------------------|---------------------------|----------|-----------|----------|-------------|----------------|-------------|----------|----------|
|            |                                   | < 700 N/mm² | < 1000 N/mm² | < 1400 N/mm² | ferrit/martenz. | ausztenites | duplex | GG/GTS  | GGG |                     | < 30 HRc                  | ≥ 30 HRc | < 8 % Si  | ≥ 8 % Si | Réz ötvözet | GFK/CFK/Durap. | < 55 HRc    | < 60 HRc | ≥ 60 HRc |
|            |                                   | ●           | ●            | ●            | ○               |             |        | ●       | ●   |                     |                           |          | ○         | ○        | ○           |                |             |          |          |

## egyesével

| Modell | D<br>mm     | L<br>mm | D1<br>mm | vaporizált  |        | TiN         |        |
|--------|-------------|---------|----------|-------------|--------|-------------|--------|
|        |             |         |          | Cikkszám    | €      | Cikkszám    | €      |
| 0      | 3,0 - 14,0  | 58      | 6        | 102660 0314 | 14,60  | 102665 0314 | 30,90  |
| 1      | 8,0 - 20,0  | 66      | 8        | 102660 0820 | 26,70  | 102665 0820 | 40,50  |
| 2      | 16,0 - 30,5 | 77      | 9        | 102660 1630 | 55,50  | 102665 1630 | 68,70  |
| 3      | 26,0 - 40,0 | 90      | 9        | 102660 2640 | 88,20  | 102665 2640 | 130,50 |
| 4      | 36,0 - 50,0 | 87      | 9        | 102660 3650 | 116,50 | 102665 3650 | 213,-  |
| 6      | 40,0 - 61,0 | 90      | 10       | 102660 0430 | 39,10  | 102665 0430 | 75,40  |
|        |             |         |          | 1137        |        | 1137        |        |



102660 1630



102665 1630



102661 0001



102666 0001

## Készletek

| Tartalom                                         | vaporizált  |        | TiN         |       |
|--------------------------------------------------|-------------|--------|-------------|-------|
|                                                  | Cikkszám    | €      | Cikkszám    | €     |
| Lemezhántoló fúró (Nr. 0, 1 és 2), vágópasztával | 102661 0001 | 105,50 | 102666 0001 | 159,- |
|                                                  | 1137        |        | 1137        |       |