

ATORN Kezdőfúró MK szárral



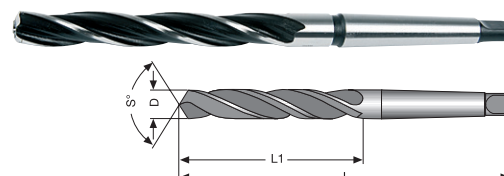
- **MK szár menesztőlapkával, a DIN 228 szerint**
- stabil fúró erős maggal az optimális furatvezetésért
- **előfúrt, előgyártott vagy előlyukasztott furatok fúrásához**
- a stabil konstrukció és a 3 vágóél lehetővé teszi a szökési pontatlanságok és az előre gyártott furatok egyenetlenségének korrekcióját
- **szükség szerint hengeres szárral is megrendelhető**

3 vágóél

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas		Acél		Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferfit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
	28	27					14					33		20				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	L mm	L1 mm	Furat min. Ø mm	Szár	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
7,80	156	75	5,6	MK 1	0,10	101515 0780	73,70
8,00	156	75	5,6	MK 1	0,10	101515 0800	78,10
8,80	162	81	6,3	MK 1	0,12	101515 0880	82,50
9,80	168	87	7,0	MK 1	0,12	101515 0980	73,70
10,00	168	87	7,0	MK 1	0,12	101515 1000	86,10
10,75	175	94	7,7	MK 1	0,12	101515 1075	95,40
11,00	175	94	7,7	MK 1	0,12	101515 1100	86,90
11,75	182	101	8,4	MK 1	0,12	101515 1175	77,40
12,00	182	101	8,4	MK 1	0,12	101515 1200	95,40
12,75	182	101	9,1	MK 1	0,12	101515 1275	95,40
13,00	182	101	9,1	MK 1	0,12	101515 1300	74,40
13,75	189	108	9,8	MK 1	0,12	101515 1375	86,50
14,00	189	108	9,8	MK 1	0,12	101515 1400	111,—
14,75	212	114	10,5	MK 2	0,18	101515 1475	96,60
15,00	212	114	10,5	MK 2	0,18	101515 1500	101,50
15,75	218	120	11,2	MK 2	0,18	101515 1575	99,20
16,00	218	120	11,2	MK 2	0,18	101515 1600	123,50
16,75	223	125	11,9	MK 2	0,18	101515 1675	106,—
17,00	223	125	11,9	MK 2	0,18	101515 1700	116,50
17,75	228	130	12,6	MK 2	0,18	101515 1775	108,50
18,00	228	130	12,6	MK 2	0,18	101515 1800	131,50
18,70	233	135	13,3	MK 2	0,18	101515 1870	143,—
19,00	233	135	13,3	MK 2	0,18	101515 1900	113,50
19,70	238	140	14,0	MK 2	0,18	101515 1970	121,—
20,00	238	140	14,0	MK 2	0,18	101515 2000	107,—
20,70	243	145	14,6	MK 2	0,22	101515 2070	153,—
21,00	243	145	14,6	MK 2	0,22	101515 2100	143,—

1105

D mm	L mm	L1 mm	Furat min. Ø mm	Szár	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
21,70	248	150	15,3	MK 2	0,22	101515 2170	153,—
22,00	248	150	15,3	MK 2	0,22	101515 2200	143,—
22,70	253	155	16,0	MK 2	0,22	101515 2270	164,50
23,00	253	155	16,0	MK 2	0,22	101515 2300	158,—
23,70	281	160	16,6	MK 3	0,22	101515 2370	152,50
24,00	281	160	16,6	MK 3	0,22	101515 2400	148,50
24,70	281	160	17,3	MK 3	0,22	101515 2470	179,50
25,00	281	160	17,3	MK 3	0,22	101515 2500	158,—
25,70	286	165	18,0	MK 3	0,22	101515 2570	183,—
26,00	286	165	18,0	MK 3	0,22	101515 2600	178,50
26,70	291	170	18,6	MK 3	0,22	101515 2670	216,—
27,70	291	170	19,3	MK 3	0,22	101515 2770	221,—
28,00	291	170	19,3	MK 3	0,22	101515 2800	187,50
28,70	296	175	20,0	MK 3	0,22	101515 2870	217,—
29,70	296	175	20,5	MK 3	0,22	101515 2970	225,—
30,00	296	175	20,5	MK 3	0,22	101515 3000	236,—
30,60	301	180	21,0	MK 3	0,22	101515 3060	290,—
31,60	334	185	22,0	MK 4	0,22	101515 3160	332,—
32,00	334	185	22,0	MK 4	0,22	101515 3200	245,—
33,00	334	185	23,0	MK 4	0,22	101515 3300	277,—
33,60	339	190	24,0	MK 4	0,22	101515 3360	365,—
34,60	339	190	25,0	MK 4	0,22	101515 3460	375,—
37,60	349	200	26,5	MK 4	0,22	101515 3760	343,—
38,00	349	200	26,5	MK 4	0,22	101515 3800	343,—
39,60	349	200	28,0	MK 4	0,22	101515 3960	360,—
40,00	349	200	28,0	MK 4	0,22	101515 4000	360,—

1105