

ATORN Precíziós menetvágás

INFORMÁCIÓ

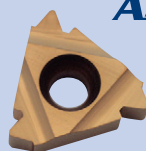
A menetvágó lapkák rögzítése a befogóba Torx csavarokkal történik; szinte bármelyik, kereskedelmi forgalomban kapható készár használata lehetséges.

Külső- és belső menet esztergálása alacsony költségekkel, különösen CNC megmunkáló gépeken.

Köszörült kivitel

mindegyik oldalon köszörült kivitel **nagyon pontos profilgeometriával**

- garantált minőség a 100%-os ellenőrzésnek köszönhetően
- a lehető legjobb ismétlési pontosság
- köszörült forgácstörővel



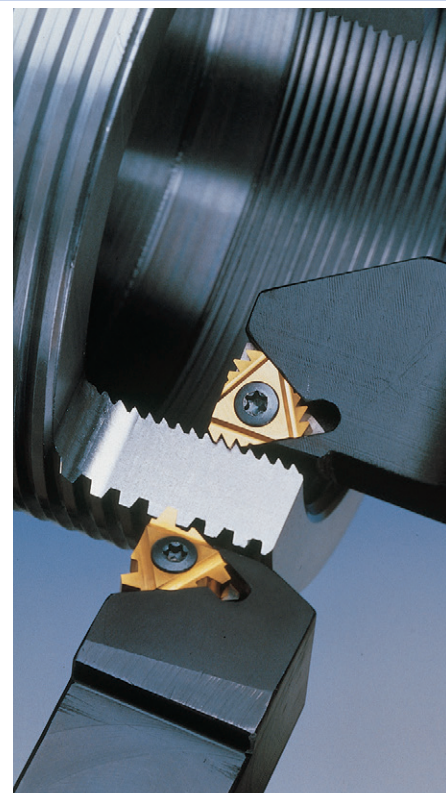
ATORN

Köszörült kivitel szinterezett forgácstörővel

- ellenőrzött forgácstörés
- hosszabb élettartam



ATORN



Menetlapka profilok

	ATORN
Részprofilok 60°	•
Részprofilok 55°	•
metrikus ISO menet	•
UN teljes profil menet (Unified)	•
BSW brit szabvány Whitworth menet	•
NPT amerikai kúpos csőmenet	•
Trapézmenet a DIN 103 szerint	•
Zsinór-menet a DIN 405 szerint	•
PG (DIN 40430) páncél csőmenet	•
Fűrészmenet (DIN 513)	•
Z típusú lapkák 4,1 mm, Sandvik befogókhoz	•
Mini menet	•

További menetvágó lapkák kérésre szállíthatók:

- ACME amerikai trapézmenet
- Olajmenet
 - API - kerek
 - API - V 0.040
 - API - V 0.038 R
 - API - V 0.050
- BSPT brit kúpos csőmenet
- NPTF
- STUB ACME
- UNJ
- Többfogú lapkák valamint tervrajz alapján speciális menetlapka külön rendelhető

Többfogú lapkák kérésre szállíthatók:



Beszűrő váltólapkák

Az ISO szabványnak megfelelő menetkések beszűrő váltólapkákkal beszűrőshoz is használhatók!



A szállítható keményfém minőségek alkalmazási területei

Minőség	ISO	Alkalmazási tartomány
HC 5625 PVD TIN	P15-P35	Ötvözetlen és ötvözött acélok alacsonytól közepes vágási sebességig
HC 5615 PVD TIN	P10-P25 K10-K20	ötvözetlen, ötvözött, rozsdamentes acélok, szuperötvözetek, edzett acélok, valamint öntöttvasak és nem vasfémek megmunkálásához közepes vágási sebességnél
HC 5630 PVD TIAIN	P20-P40 K20-K30	ötvözetlen, ötvözött, rozsdamentes acélok, szuperötvözetek, edzett acélok, valamint öntöttvasak és nem vasfémek megmunkálásához közepestől magas vágási sebességnél
HC 5640 PVD TIN	P30-P50 K25-K40	Ötvözetlen és ötvözött acélok alacsony vágási sebességnél, különösen alkalmas rozsdamentes acélokhoz
HC 5620 PVD	M10-M20 K05-K20 N10-N20 S10-S20	Nemesacél, öntöttvas, titán, nemvas fém és hőálló és erősen ötvözött anyagokhoz
HC 5110 PVD	H01-H20	edzett acélokhoz, öntvényekhez, szuperötvözetekhez 62 HRC-ig

DIN ISO részprofil 60° és 55°	968. oldal
DIN ISO teljes profil metrikus	969. oldal
DIN ISO teljes profil metrikus nagy teljesítményű bevonatos	973. oldal
DIN ISO teljes profil UN, BSW	973. oldal
DIN ISO trapéz, zsinór	975. oldal
DIN ISO mini menet	979. oldal
Beszűrő váltólapkák	9824. oldal