

DCGT típusú ISO váltólapkák

• 55°, rombuszos, pozitív 7°

MN forgácstörő

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
●	○	-		ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás 20° 15° 0,2													
DCGT 04T002-MN								●			HW6310	10 369607 0311	25,40

3143

FP1 forgácstörő

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
○	○	-		ISO-jelölés									
 Simítás 7° 0° 0,10													
DCGT 04T002-FP1					●	○	○				HC7625	10 369608 0312	27,80

3143

ISO	HW6310
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	Vc = 160 - 280
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,04 - 0,12 ap = 0,1 - 1,5

ISO	HC7625
ISO P Acél	Vc = 110 - 220
ISO M Rozsdamentes	Vc = 60 - 120
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 190
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,05 - 0,10 ap = 0,1 - 1,5

ISO váltólapkák, VCGT

• 35° rombuszos, pozitív 7°

FP1 forgácstörő

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
○	○	-		ISO-jelölés									
 Simítás 7° 0° 0,10													
VCGT 050102-FP1					●	○	○				HC7625	10 369608 0212	28,40

3143

ISO	HC7625
ISO P Acél	Vc = 110 - 220
ISO M Rozsdamentes	Vc = 60 - 120
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 190
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,05 - 0,15 ap = 0,1 - 1,5

MN forgácstörő

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
●	○	-		ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás 20° 15° 0,2													
VCGT 050102-MN								●			HW6315	10 369603 0211	26,-
VCGT 070201-MN								●			HW6315	10 369603 1111	22,80
VCGT 070202-MN								●			HW6315	10 369603 1211	22,80
VCGT 070204-MN								●			HW6315	10 369603 1411	22,80

3143

ISO	HW6315
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	Vc = 160 - 280
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,04 - 0,12 ap = 0,1 - 1,5