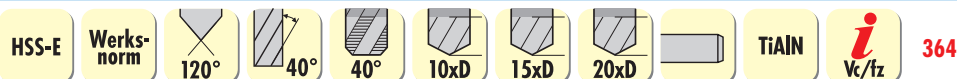


TDXL nagy teljesítményű hosszlyukfúró



• lapos horonyforma a nagyobb forgácsér érdekében, fúrás forgácsalanítás nélkül

• furatmélység: 10 x D, 15 x D és 20 x D

• új forgácshorony-felépítés a jobb forgácselvezetésért, hullám formájú, polírozott horony

• új fejlesztésű, hegyezett fúrócsúcs a kisebb forgatónyomaték, axiális erő és súrlódás érdekében

• új hő- és kopásálló WXL-bevonat nagyon kicsi súrlódási együtthatóval

• HSS-E szerszámanyag, WXL-bevonat

• h7 szártolerancia

• a vízzelkeverhető emulzióval való alkalmazás ajánlott

• belső hűtés nélkül

• pilot fúrás ajánlott

fúrás kiemelés nélkül

Alkalmazás	● kíváncsi alkatrások ○ alkatrások	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
		22	20	14				21	18										

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

Forgácshorony formája



10 x D

D mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
1,6	75	26	0,02	101099 0016	28,-
1,8	75	26	0,03	101099 0018	28,-
2,0	75	26	0,03	101099 0020	25,75
2,1	75	33	0,03	101099 0021	30,50
2,2	75	33	0,03	101099 0022	30,50
2,3	75	33	0,03	101099 0023	30,50
2,4	75	33	0,04	101099 0024	30,50
2,5	75	33	0,04	101099 0025	29,-
2,6	90	40	0,04	101099 0026	30,50
2,7	90	40	0,04	101099 0027	34,75
2,8	90	40	0,04	101099 0028	34,75
2,9	90	40	0,04	101099 0029	34,75
3,0	90	40	0,05	101099 0030	33,50
3,1	100	45	0,05	101099 0031	39,50
3,2	100	45	0,05	101099 0032	39,50
3,3	100	45	0,05	101099 0033	39,50
3,4	100	50	0,05	101099 0034	45,50
3,5	100	50	0,05	101099 0035	37,50
3,6	100	50	0,05	101099 0036	39,50
3,7	100	50	0,06	101099 0037	39,50
3,8	100	50	0,06	101099 0038	44,50
3,9	100	50	0,06	101099 0039	44,50
4,0	100	50	0,06	101099 0040	42,25
4,1	115	55	0,06	101099 0041	44,50
4,2	115	55	0,06	101099 0042	44,50
4,3	115	60	0,06	101099 0043	50,-
4,4	115	60	0,07	101099 0044	50,-
4,5	115	60	0,07	101099 0045	48,-
4,6	115	60	0,07	101099 0046	50,-
4,7	115	60	0,07	101099 0047	57,50
4,8	115	65	0,07	101099 0048	57,50
4,9	115	65	0,07	101099 0049	58,50
5,0	115	65	0,08	101099 0050	53,50
5,1	128	70	0,08	101099 0051	57,50
5,2	128	70	0,08	101099 0052	57,50
5,3	128	70	0,08	101099 0053	57,50

1107

D mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
5,4	128	78	0,08	101099 0054	76,50
5,5	128	78	0,08	101099 0055	61,50
5,6	128	78	0,08	101099 0056	81,50
5,7	128	78	0,09	101099 0057	81,50
5,8	128	78	0,09	101099 0058	81,50
5,9	128	78	0,09	101099 0059	81,50
6,0	128	78	0,09	101099 0060	68,50
6,1	140	78	0,09	101099 0061	112,-
6,2	140	87	0,09	101099 0062	92,50
6,3	140	87	0,09	101099 0063	112,-
6,4	140	87	0,10	101099 0064	112,-
6,5	140	87	0,10	101099 0065	78,-
6,6	140	87	0,10	101099 0066	92,50
6,7	140	87	0,10	101099 0067	92,50
6,8	140	90	0,10	101099 0068	92,50
6,9	140	90	0,10	101099 0069	92,50
7,0	140	90	0,11	101099 0070	88,-
7,1	155	100	0,11	101099 0071	119,-
7,2	155	100	0,11	101099 0072	119,-
7,3	155	100	0,11	101099 0073	119,-
7,4	155	100	0,11	101099 0074	119,-
7,5	155	100	0,11	101099 0075	99,-
7,6	155	105	0,11	101099 0076	135,-
7,7	155	105	0,12	101099 0077	135,-
7,8	155	105	0,12	101099 0078	135,-
7,9	155	105	0,12	101099 0079	135,-
8,0	155	105	0,12	101099 0080	113,-
8,1	165	110	0,12	101099 0081	147,-
8,2	165	110	0,12	101099 0082	147,-
8,3	165	110	0,12	101099 0083	147,-
8,4	165	110	0,13	101099 0084	147,-
8,5	165	110	0,13	101099 0085	128,-
8,6	165	115	0,13	101099 0086	174,-
8,7	165	115	0,13	101099 0087	174,-
8,8	165	115	0,13	101099 0088	174,-
8,9	165	115	0,13	101099 0089	174,-

1107