

## ISO kerámialapok

A kerámialapok szervesen anyagból állnak.

A süllyesztve préselt és szinterelt termékek nagyon finom és tiszta alapanyagból készülnek.

A kerámialapok teljesen tömör elrendezést vesznek fel ebben a folyamatban, és ennek eredményeként:

- **a töréssel és kopással szemben ellenállóan viselkednek**
- **hosszabb szerszámtartam a kiváló kopásállóságnak köszönhetően**
- **precíz vágás és kiváló felületi érdesség**
- **a keményfém lapokhoz képest nagyobb vágási sebesség**

További geometriák, előkészített vágóélek és bevonatok kérésre megrendelhetők.

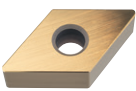
### CNGA 1204..

| F<br>simító<br>●                                                                  | M<br>közepes<br>- | R<br>nagyoló<br>- | ISO-jelölés        | ISO P | ISO M | ISO K | ISO N | ISO S | ISO H | Minőség | Cikkszám       | €     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|----------------|-------|
|  |                   |                   | CNGA 120404 T02020 | ○     |       | ●     |       |       | ●     | AKH300T | 10 368100 0001 | 18,30 |
|                                                                                   |                   |                   | CNGA 120408 T02020 | ○     |       | ●     |       |       | ●     | AKH300T | 10 368100 0002 | 18,30 |
|                                                                                   |                   |                   | CNGA 120412 S02020 | ○     |       | ●     |       |       | ●     | AKH300T | 10 368100 0003 | 18,30 |
|                                                                                   |                   |                   |                    |       |       |       |       |       |       |         |                |       |

3163

| ISO                                     | AKH300T                             |
|-----------------------------------------|-------------------------------------|
| ISO P<br>Acél                           | Vc = 200 - 800                      |
| ISO K<br>Öntvény                        | Vc = 50 - 1200                      |
| ISO H<br>Kemény                         | Vc = 20 - 200                       |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm] | f = 0,05 - 0,50<br>ap = 0,10 - 0,50 |

### DNGA 1506..

| F<br>simító<br>●                                                                   | M<br>közepes<br>- | R<br>nagyoló<br>- | ISO-jelölés        | ISO P | ISO M | ISO K | ISO N | ISO S | ISO H | Minőség | Cikkszám       | €     |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|----------------|-------|
|  |                   |                   | DNGA 150604 T02020 | ○     |       | ●     |       |       | ●     | AKH300T | 10 368101 0001 | 22,70 |
|                                                                                    |                   |                   | DNGA 150608 T02020 | ○     |       | ●     |       |       | ●     | AKH300T | 10 368101 0002 | 22,70 |
|                                                                                    |                   |                   | DNGA 150612 S02020 | ○     |       | ●     |       |       | ●     | AKH300T | 10 368101 0003 | 22,70 |
|                                                                                    |                   |                   |                    |       |       |       |       |       |       |         |                |       |

3163

| ISO                                     | AKH300T                             |
|-----------------------------------------|-------------------------------------|
| ISO P<br>Acél                           | Vc = 200 - 800                      |
| ISO K<br>Öntvény                        | Vc = 50 - 1200                      |
| ISO H<br>Kemény                         | Vc = 40 - 200                       |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm] | f = 0,05 - 0,50<br>ap = 0,10 - 0,50 |

### VNGA 1604..

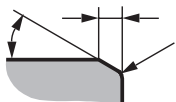
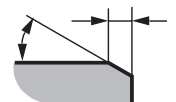
| F<br>simító<br>●                                                                    | M<br>közepes<br>- | R<br>nagyoló<br>- | ISO-jelölés        | ISO P | ISO M | ISO K | ISO N | ISO S | ISO H | Minőség | Cikkszám       | €     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|----------------|-------|
|  |                   |                   | VNGA 160404 T02020 | ○     |       | ●     |       |       | ●     | AKH300T | 10 368102 0001 | 26,10 |
|                                                                                     |                   |                   | VNGA 160408 T02020 | ○     |       | ●     |       |       | ●     | AKH300T | 10 368102 0002 | 26,10 |
|                                                                                     |                   |                   | VNGA 160412 S02020 | ○     |       | ●     |       |       | ●     | AKH300T | 10 368102 0003 | 26,10 |
|                                                                                     |                   |                   |                    |       |       |       |       |       |       |         |                |       |

3163

| ISO                                     | AKH300T                             |
|-----------------------------------------|-------------------------------------|
| ISO P<br>Acél                           | Vc = 200 - 800                      |
| ISO K<br>Öntvény                        | Vc = 50 - 1200                      |
| ISO H<br>Kemény                         | Vc = 40 - 200                       |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm] | f = 0,05 - 0,50<br>ap = 0,10 - 0,50 |

## Kerámia vágólapok vágóélkivitele

**INFÓ**

| Szimbólum | Vágóélkivitel                    | Példa                                                                            | Forma                                                                                 |
|-----------|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>S</b>  | leélezett és lekerekített vágóél | CNGA 120412 <b>S02020</b><br>0,20 mm x 20°<br>lesarkított és lekerekített vágóél |  |
| <b>T</b>  | lesarkított vágóél               | CNGA 120404 <b>T02020</b><br>0,20 mm x 20°<br>lesarkított vágóél                 |  |