

VC.. típusú ISO lapkák ISO N

• 35°, rombuszos, pozitív 7°

MN5 forgácsörő

F simitő ○	M közepes ○	R nagyoló ○	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Univerzális felhasználás	VCCT 110302-MN5			○	●	○				AWN15T	10 366680 0116	16,50
				○	○	●	○			APN15T	10 366680 0317	19,20
	VCCT 110304-MN5			○	●	○				AWN15T	10 366680 0216	16,50
				○	○	●	○			APN15T	10 366680 0417	19,20
	VCCT 130302-MN5			○	●	○				AWN15T	10 366680 0616	17,—
	VCCT 160404-MN5			○	●	○				AWN15T	10 366680 0717	19,80
				○	○	●	○			APN15T	10 366680 0917	22,30
	VCCT 160408-MN5			○	●	○				AWN15T	10 366680 1017	19,80
				○	○	●	○			APN15T	10 366680 1217	22,30
	VCCT 160412-MN5			○	○	●	○			APN15T	10 366680 1317	22,30
	VCCT 220530-MN5			○	○	●	○			APN15T	10 366680 1417	29,—

3135

ISO N

ISO	APN15T	AWN15T
ISO M Rozsdamentes	Vc = 50 - 140	
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 200	Vc = 120 - 200
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	Vc = 100 - 3000	Vc = 100 - 2000
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 18 - 120	Vc = 20 - 50
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,1 - 0,5 ap = 0,1 - 4,5	

MN forgácsörő

F simitő ●	M közepes ●	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás	VCCT 110302-MN		○		●					HC6310	10 310909 1641	19,50
	VCCT 110304-MN		○		●					HC6310	10 310909 1741	19,50
	VCCT 160404-MN		○		●					HC6310	10 310909 3741	21,40
	VCCT 160408-MN		○		●					HC6310	10 310909 3841	21,40

3147

ISO	HC6310
ISO M Rozsdamentes	Vc = 120 - 200
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	Vc = 160 - 1000
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,04 - 0,12 ap = 0,5 - 3

WC.. típusú ISO lapkák ISO P

• 80°, trigon, pozitív 7°

MP5 forgácsörő

F simitő -	M közepes ●	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás	WCMT 040208-MP5	●	○							ACP25T	10 366690 0225	11,80
	WCMT 06T304-MP5	●	○							ACP25T	10 366690 0325	14,—
	WCMT 06T308-MP5	●	○							ACP25T	10 366690 0425	14,—
	WCMT 080404-MP5	●	○							ACP25T	10 366690 0525	16,60
	WCMT 080412-MP5	●	○							ACP25T	10 366690 0725	16,60

3135

ISO P

ISO	ACP25T
ISO P Acél	Vc = 100 - 240
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 210
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,4 ap = 0,25 - 3,5

WC.. típusú ISO lapkák ISO M

• 80°, trigon, pozitív 7°

MM3 forgácsörő

F simitő -	M közepes ●	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás	WCMT 06T304-MM3	○	●							APM25T	10 366691 0321	14,—
	WCMT 06T308-MM3	○	●							APM25T	10 366691 0421	14,—
	WCMT 080408-MM3	○	●							APM25T	10 366691 0621	16,60

3135

ISO M

ISO	APM25T
ISO P Acél	Vc = 60 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,4 ap = 0,25 - 3,5