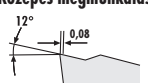


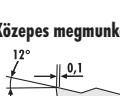
MM3 forgácsoló

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	 Cikkszám	€
-	•	-										
 Közepes megmunkálás 	VCMT 110304-MM3									APM25T	10 366683 0121	18,10
										APM35T	10 366683 0222	18,10
	VCMT 110308-MM3									APM25T	10 366683 0321	18,10
										APM35T	10 366683 0422	18,10
	VCMT 160404-MM3									APM25T	10 366683 0521	20,90
	VCMT 160408-MM3									APM25T	10 366683 0621	20,90

3135

ISO	APM25T	APM35T
ISO P Acél	Vc = 60 - 250	Vc = 90 - 200
ISO M Rozsdamentes	Vc = 40 - 250	Vc = 55 - 200
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,4 ap = 0,25 - 3,5	

MP forgácsoló, rozsdamentes anyagokhoz

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	 Cikkszám	€
-	●	-										
 Közepes megmunkálás 	VCMT 110304-MP				●			○		HC7520	10 310603 1725	17,20
					●			○		HC7530	10 310603 1726	17,20
	VCMT 110308-MP				●			○		HC7520	10 310603 1825	17,20
					●			○		HC7520	10 310603 3725	19,90
	VCMT 160404-MP				●			○		HC7530	10 310603 3726	19,90
					●			○		HC7520	10 310603 3825	19,90
VCMT 160408-MP				●			○		HC7530	10 310603 3826	19,90	

3147

ISO	HC7520	HC7530
ISO M Rozsdamentes	Vc = 80 - 240	Vc = 90 - 160
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 30 - 60	Vc = 20 - 50
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,3 ap = 0,6 - 3,0	

MM forgácsoló, pozitív, PHH

F simító	M közepes	R nagyoló	 ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	 Cikkszám	€
○	●	-										
 Közepes megmunkálás 	VCMT 110304-MM				●			●		PHH920	10 333571 0194	12,50
					●			●		PHH910	10 333571 0195	12,50
	VCMT 110308-MM				●			●		PHH920	10 333571 0294	12,50
					●			●		PHH910	10 333571 0295	12,50
	VCMT 160404-MM				●			●		PHH920	10 333571 0394	15,70
					●			●		PHH910	10 333571 0395	15,70
	VCMT 160408-MM				●			●		PHH920	10 333571 0494	15,70
					●			●		PHH910	10 333571 0495	15,70
	VCMT 160412-MM				●			●		PHH920	10 333571 0594	15,70
					●			●		PHH910	10 333571 0595	15,70

3148

ISO	PHH910	PHH920
ISO M Rozsdamentes	Vc = 100 - 230	Vc = 90 - 220
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 40 - 150	Vc = 35 - 145
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,07 - 0,33 ap = 0,23 - 2,70	

Több mint 200 000 szerszámot kínálunk online!
Regisztráljon most online!

www.saratools.com

