

MP5 forgácsoló

F simító	M közepes	R nagyoló	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
-	•	-	ATORN									
			ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás 12° 0,08	VCMT 110304-MP5	•	•	•						ACP25T	10 366682 0125	18,10
	VCMT 110308-MP5	•	•	•						ACP25T	10 366682 0325	18,10
		•	•	•						ACP35T	10 366682 0435	18,10
	VCMT 160404-MP5	•	•	•						ACP25T	10 366682 0525	20,90
		•	•	•						ACP35T	10 366682 0635	20,90
	VCMT 160408-MP5	•	•	•						ACP25T	10 366682 0725	20,90
		•	•	•						ACP35T	10 366682 0835	20,90
		•	•	•						ACP35T	10 366682 0835	20,90

3135

ISO	ACP25T	ACP35T
ISO P Acél	Vc = 100 - 240	Vc = 90 - 200
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 210	Vc = 55 - 200
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 250	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,4 ap = 0,25 - 3,5	

MP forgácsoló

F simító	M közepes	R nagyoló	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
-	•	-	ATORN									
			ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás 12° 0,1	VCMT 110304-MP	•	•	•						HC7610	10 311603 1711	17,20
		•	•	•						HC7620	10 311603 1712	17,20
		•	•	•						HC7630	10 311603 1713	17,20
	VCMT 110308-MP	•	•	•						HC7610	10 311603 1811	17,20
		•	•	•						HC7620	10 311603 1812	17,20
		•	•	•						HC7630	10 311603 1813	17,20
	VCMT 160404-MP	•	•	•						HC7610	10 311603 3711	19,90
		•	•	•						HC7620	10 311603 3712	19,90
		•	•	•						HC7630	10 311603 3713	19,90
	VCMT 160408-MP	•	•	•						HC7610	10 311603 3811	19,90
		•	•	•						HC7620	10 311603 3812	19,90
		•	•	•						HC7630	10 311603 3813	19,90

3147

ISO	HC7610	HC7620	HC7630
ISO P Acél	Vc = 160 - 380	Vc = 110 - 320	Vc = 80 - 220
ISO K Öntvény	Vc = 140 - 280	Vc = 140 - 260	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,2 ap = 0,6 - 3		

Forgácsoló MP pozitív

F simító	M közepes	R nagyoló	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
○	•	-	palbit									
			ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás 24° 8° 0,12	VCMT 110304-MP	•	•	•						PH2G115	10 333570 0177	14,50
		•	•	•						PH2G125	10 333570 0178	14,50
	VCMT 110308-MP	•	•	•						PH2G115	10 333570 0277	14,50
		•	•	•						PH2G125	10 333570 0278	14,50
	VCMT 160404-MP	•	•	•						PH2G115	10 333570 0377	18,30
		•	•	•						PH2G125	10 333570 0378	18,30
	VCMT 160408-MP	•	•	•						PH2G115	10 333570 0477	18,30
		•	•	•						PH2G125	10 333570 0478	18,30
	VCMT 160412-MP	•	•	•						PH2G115	10 333570 0577	18,30
		•	•	•						PH2G125	10 333570 0578	18,30
		•	•	•						PH2G125	10 333570 0578	18,30
		•	•	•						PH2G125	10 333570 0578	18,30

3148

ISO	PH2G115	PH2G125
ISO P Acél	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 340
ISO K Öntvény	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 340
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,07 - 0,33 ap = 0,31 - 2,70	

ÚJ