

MP forgácsoló

F simító -	M közepes •	R nagyoló -	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			TCMT 110204-MP	•		○				HC7610	10 311501 1511	8,95
				•		○				HC7620	10 311501 1512	8,95
				•						HC7630	10 311501 1513	8,95
			TCMT 16T304-MP	•		○				HC7610	10 311501 3411	11,40
				•		○				HC7620	10 311501 3412	11,40
				•						HC7630	10 311501 3413	11,40
			TCMT 16T308-MP	•		○				HC7610	10 311501 3511	11,40
				•		○				HC7620	10 311501 3512	11,40
				•						HC7630	10 311501 3513	11,40

3147

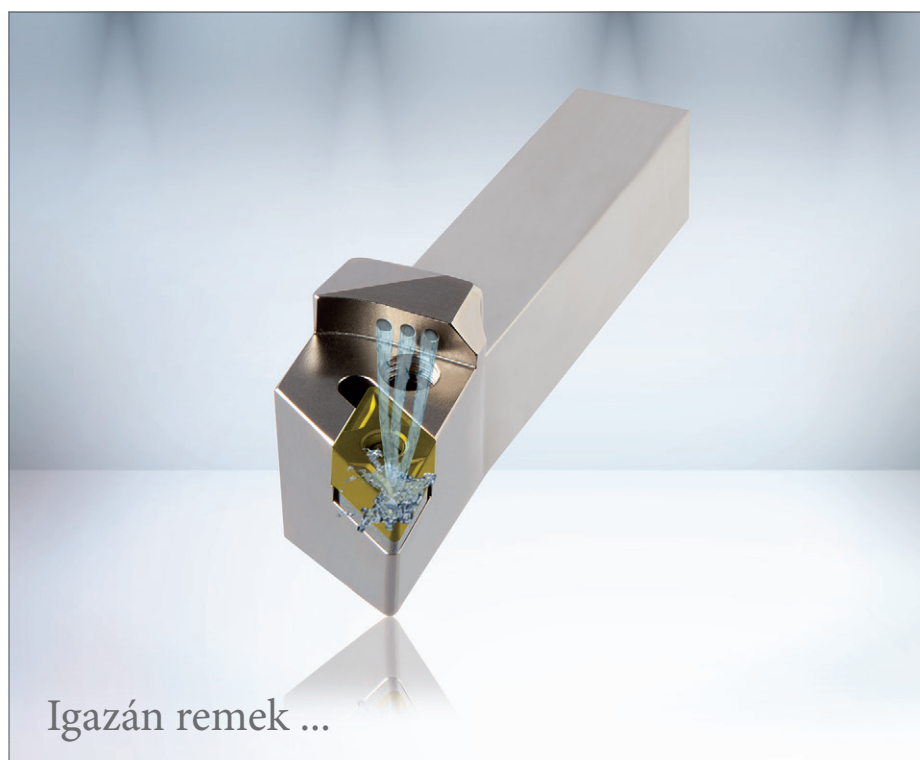
ISO	HC7610	HC7620	HC7630
ISO P Acél	Vc = 160 - 340	Vc = 110 - 320	Vc = 80 - 220
ISO K Öntvény	Vc = 140 - 240	Vc = 140 - 260	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,25 ap = 0,6 - 4		

Forgácsoló MP pozitív

F simító ○	M közepes •	R nagyoló -	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			TCMT 090204-MP	•		○				PH2G115	10 333550 0177	10,60
				•		○				PH2G125	10 333550 0178	10,60
			TCMT 090208-MP	•		○				PH2G115	10 333550 0277	10,60
				•		○				PH2G125	10 333550 0278	10,60
			TCMT 110204-MP	•		○				PH2G115	10 333550 0377	10,95
				•		○				PH2G125	10 333550 0378	10,95
			TCMT 110208-MP	•		○				PH2G115	10 333550 0477	10,95
				•		○				PH2G125	10 333550 0478	10,95
			TCMT 16T304-MP	•		○				PH2G115	10 333550 0977	11,30
				•		○				PH2G125	10 333550 0978	11,30
			TCMT 16T308-MP	•		○				PH2G115	10 333550 1077	11,30
				•		○				PH2G125	10 333550 1078	11,30
			TCMT 16T312-MP	•		○				PH2G115	10 333550 1177	11,30
				•		○				PH2G125	10 333550 1178	11,30

3148

ISO	PH2G115	PH2G125
ISO P Acél	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 340
ISO K Öntvény	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 340
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,11 - 0,60 ap = 0,19 - 3,00	



... belső hűtéssel.

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül