

## MP forgácsoló

| F<br>simító                                                                                                  | M<br>közepes | R<br>nagyoló | ISO-jelölés | ISO P | ISO M | ISO K | ISO N | ISO S | ISO H | Minőség | Cikkszám       | €     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|----------------|-------|
| -                                                                                                            | •            | -            |             |       |       |       |       |       |       |         |                |       |
|  <p>Közepes megmunkálás</p> |              |              |             | •     |       | ○     |       |       |       | HC7620  | 10 311401 1212 | 11,10 |
|                                                                                                              |              |              |             | •     |       |       |       |       |       | HC7630  | 10 311401 1213 | 11,10 |
|                                                                                                              |              |              |             | •     |       | ○     |       |       |       | HC7620  | 10 311401 1312 | 11,10 |
|                                                                                                              |              |              |             | •     |       |       |       |       |       | HC7630  | 10 311401 1313 | 11,10 |
|                                                                                                              |              |              |             | •     |       | ○     |       |       |       | HC7620  | 10 311401 2612 | 13,50 |
|                                                                                                              |              |              |             | •     |       | ○     |       |       |       | HC7620  | 10 311401 2712 | 13,50 |

3147

| ISO                                     | HC7620                          | HC7630        |
|-----------------------------------------|---------------------------------|---------------|
| ISO P<br>Acél                           | Vc = 110 - 320                  | Vc = 80 - 220 |
| ISO K<br>Öntvény                        | Vc = 140 - 240                  |               |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm] | f = 0,12 - 0,25<br>ap = 0,6 - 4 |               |

## Forgácsoló MP pozitív

| F<br>simító                                                                                                  | M<br>közepes | R<br>nagyoló | ISO-jelölés | ISO P | ISO M | ISO K | ISO N | ISO S | ISO H | Minőség | Cikkszám       | €     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|----------------|-------|
| ○                                                                                                            | •            | -            |             |       |       |       |       |       |       |         |                |       |
|  <p>Közepes megmunkálás</p> |              |              |             | •     |       | ○     |       |       |       | PH2G115 | 10 333567 0177 | 11,30 |
|                                                                                                              |              |              |             | •     |       | ○     |       |       |       | PH2G125 | 10 333567 0178 | 11,30 |
|                                                                                                              |              |              |             | •     |       | ○     |       |       |       | PH2G115 | 10 333567 0477 | 13,40 |
|                                                                                                              |              |              |             | •     |       | ○     |       |       |       | PH2G125 | 10 333567 0478 | 13,40 |
|                                                                                                              |              |              |             |       |       |       |       |       |       |         |                |       |
|                                                                                                              |              |              |             |       |       |       |       |       |       |         |                |       |

3148

| ISO                                     | PH2G115                             | PH2G125        |
|-----------------------------------------|-------------------------------------|----------------|
| ISO P<br>Acél                           | Vc = 110 - 400                      | Vc = 100 - 340 |
| ISO K<br>Öntvény                        | Vc = 110 - 400                      | Vc = 100 - 340 |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm] | f = 0,08 - 0,60<br>ap = 0,25 - 3,60 |                |

## SC.. típusú ISO lapkák ISO M

- 90°, négyzetes, pozitív 7°

ISO M

## MP forgácsoló, rozsdamentes anyagokhoz

| F<br>simító                                                                                                    | M<br>közepes | R<br>nagyoló | ISO-jelölés | ISO P | ISO M | ISO K | ISO N | ISO S | ISO H | Minőség | Cikkszám       | €     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|----------------|-------|
| -                                                                                                              | •            | -            |             |       |       |       |       |       |       |         |                |       |
|  <p>Közepes megmunkálás</p> |              |              |             |       | •     |       |       | ○     |       | HC7520  | 10 311401 1322 | 11,10 |
|                                                                                                                |              |              |             |       | •     |       |       | ○     |       | HC7520  | 10 311401 2722 | 13,50 |
|                                                                                                                |              |              |             |       |       |       |       |       |       |         |                |       |
|                                                                                                                |              |              |             |       |       |       |       |       |       |         |                |       |
|                                                                                                                |              |              |             |       |       |       |       |       |       |         |                |       |
|                                                                                                                |              |              |             |       |       |       |       |       |       |         |                |       |

3147

| ISO                                     | HC7520                          |
|-----------------------------------------|---------------------------------|
| ISO M<br>Rozsdamentes                   | Vc = 80 - 240                   |
| ISO S<br>Szuperötvözetek                | Vc = 30 - 60                    |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm] | f = 0,16 - 0,35<br>ap = 0,6 - 5 |

## MM3 forgácsoló, kifejezetten rozsdamentes anyagokhoz

| F<br>simító                                                                                                    | M<br>közepes | R<br>nagyoló | ISO-jelölés | ISO P | ISO M | ISO K | ISO N | ISO S | ISO H | Minőség | Cikkszám       | €     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|----------------|-------|
| -                                                                                                              | •            | ○            |             |       |       |       |       |       |       |         |                |       |
|  <p>Közepes megmunkálás</p> |              |              |             | ○     | •     |       |       |       |       | APM25T  | 10 366650 0121 | 11,60 |
|                                                                                                                |              |              |             | ○     | •     |       |       |       |       | APM25T  | 10 366650 0221 | 11,60 |
|                                                                                                                |              |              |             | ○     | •     |       |       |       |       | APM25T  | 10 366650 0321 | 14,20 |
|                                                                                                                |              |              |             | ○     | •     |       |       |       |       | APM25T  | 10 366650 0421 | 14,20 |
|                                                                                                                |              |              |             |       |       |       |       |       |       |         |                |       |
|                                                                                                                |              |              |             |       |       |       |       |       |       |         |                |       |

3135

| ISO                                     | APM25T                            |
|-----------------------------------------|-----------------------------------|
| ISO P<br>Acél                           | Vc = 60 - 250                     |
| ISO M<br>Rozsdamentes                   | Vc = 40 - 250                     |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm] | f = 0,12 - 0,4<br>ap = 0,25 - 3,5 |