

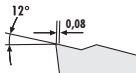
RC.. típusú ISO lapkák ISO P

ISO P

- 360°, kerek, pozitív 7°

MP5 forgácsoló

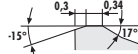
- az RCMT 08.. esetében $ap_{max} = 4,0$ mm
- az RCMT 10.. esetében $ap_{max} = 5,0$ mm

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€	
-	○	○												
 Közepes készremunkálás és nagyoló művelet 				RCMT 0803MO-MP5	●	○					ACP35T	10 366646 0135	8,10	
				RCMT 1003MO-MP5	●	○						ACP35T	10 366646 0235	9,40
				RCMT 1204MO-MP5	●	○						ACP35T	10 366646 0335	10,70

3135

RP11 forgácsoló

- az RCMT 2006MO.. típusnál, ap akár 9,5 mm-es méretig lehetséges

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	 Cikkszám	€		
-	○	●													
 Közepes készremunkálás és nagyoló művelet 				RCMT 1606MO-RP11							ACP25T	10 366647 0125	17,80		
											ACP35T	10 366647 0335	17,80		
				RCMT 2006MO-RP11							ACP25T	10 366647 0225	24,—		
											ACP35T	10 366647 0435	24,—		

3135

ISO	ACP35T
ISO P Acél	$V_c = 90 - 200$
ISO M Rozsdamentes	$V_c = 55 - 200$
$V_c = [m/min]$ $f = [mm/U]$ $ap = [mm]$	$f = 0,15 - 0,6$ $ap = 0,8 - 6,0$

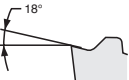
ISO	ACP25T	ACP35T
ISO P Acél	$V_c = 100 - 240$	$V_c = 90 - 200$
ISO M Rozsdamentes	$V_c = 70 - 210$	$V_c = 55 - 200$
ISO K Öntvény	$V_c = 130 - 250$	
$V_c = [m/min]$ $f = [mm/U]$ $ap = [mm]$	$f = 0,2 - 0,7$ $ap = 2,0 - 7,0$	

SC.. típusú ISO lapkák ISO P

ISO P

- 90°, négyzetes, pozitív 7°

Forgácsoló FU1 pozitív

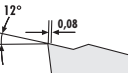
F M R			ATORN										
simító	közepes	nagyoló	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám		€
-	-	-											
 Simítás			SCGT 09T304-FU1	●	●			●		HC7820	10	311536 0112	15,20
			SCGT 09T308-FU1	●	●			●		HC7820	10	311536 0212	15,20
			SCGT 120408-FU1	●	●			●		HC7820	10	311536 0312	18,60
													

kiváló
forgácskontroll

3147

ISO	HC7820
ISO P Acél	$V_c = 30 - 120$
ISO M Rozsdamentes	$V_c = 100 - 220$
ISO S Szuperötvözetek	$V_c = 40 - 70$
$V_c = [m/min]$ $f = [mm/U]$ $ap = [mm]$	$f = 0,8 - 0,25$ $ap = 0,3 - 3,5$

MP5 forgácsoló

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	 Cikkszám	€
-	●	○											
 Közepes megmunkálás 	SCMT 09T304-MP5	●	○	○							ACP25T	10 366649 0125	11,60
	SCMT 09T308-MP5	●	○	○							ACP25T	10 366649 0225	11,60
		●	○								ACP35T	10 366649 0335	11,60
	SCMT 120404-MP5	●	○	○							ACP25T	10 366649 0525	14,20
	SCMT 120408-MP5	●	○	○							ACP25T	10 366649 0625	14,20
		●	○								ACP35T	10 366649 0735	14,20
	SCMT 120412-MP5	●	○	○							ACP25T	10 366649 0825	14,20
		●	○								ACP35T	10 366649 0935	14,20

3135

ISO	ACP25T	ACP35T
ISO P Acél	$V_c = 100 - 240$	$V_c = 90 - 190$
ISO M Rozsdamentes	$V_c = 70 - 210$	$V_c = 55 - 200$
ISO K Öntvény	$V_c = 120 - 250$	
$V_c = [m/min]$ $f = [mm/U]$ $ap = [mm]$	$f = 0,12 - 0,4$ $ap = 0,25 - 4,5$	