

MP forgácsoló, rozsdamentes anyagokhoz

F simító -	M közepes •	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás	DCMT 070204-MP			●				○		HC7530	10 310203 0626	9,40
	DCMT 11T304-MP			●				○		HC7530	10 310203 2026	11,10
	DCMT 11T308-MP			●				○		HC7530	10 310203 2126	11,10

3147

ISO	HC7530
ISO M Rozsdamentes	Vc = 90 - 160
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 20 - 50
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,20 ap = 0,6 - 4,0

MM3 forgácsoló

F simító ○	M közepes •	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás	DCMT 070204-MM3		○	●						APM35T	10 366629 0121	9,90
	DCMT 070208-MM3		○	●						APM35T	10 366629 0221	9,90
	DCMT 11T304-MM3		○	●						APM25T	10 366629 0321	11,50
	DCMT 11T308-MM3		○	●						APM25T	10 366629 0521	11,50

3135

ISO	APM25T	APM35T
ISO P Acél	Vc = 60 - 250	Vc = 60 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 40 - 250	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,3 ap = 0,25 - 3,5	

MS forgácsoló

F simító -	M közepes •	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás	DCMT 070208-MS			○				●		HC7220	10 311203 0714	9,40
	DCMT 11T308-MS			○				●		HC7220	10 311203 2114	11,10

3147

ISO	HC7220
ISO M Rozsdamentes	Vc = 120 - 190
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 30 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,16 - 0,25 ap = 0,6 - 4

MM forgácsoló, pozitív, PHH

F simító ○	M közepes •	R nagyoló -	palbit	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás	DCMT 070204-MM			●				●		PHH920	10 333521 0194	9,50
				●				●		PHH910	10 333521 0195	9,50
	DCMT 070208-MM			●				●		PHH920	10 333521 0294	9,50
				●				●		PHH910	10 333521 0295	9,50
	DCMT 11T304-MM			●				●		PHH920	10 333521 0394	9,50
				●				●		PHH910	10 333521 0395	9,50
	DCMT 11T308-MM			●				●		PHH920	10 333521 0494	9,50
				●				●		PHH910	10 333521 0495	9,50
	DCMT 11T312-MM			●				●		PHH920	10 333521 0594	9,50
				●				●		PHH910	10 333521 0595	9,50

3148

ISO	PHH910	PHH920
ISO M Rozsdamentes	Vc = 100 - 230	Vc = 90 - 220
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 40 - 150	Vc = 35 - 145
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,06 - 0,60 ap = 0,19 - 3,00	