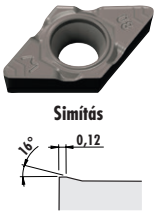


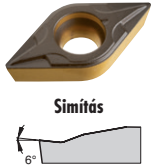
FP2 forgácsoló, pozitív

F simító ●	M közepes -	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			ISO-jelölés									
 Simítás 10° 0,12	DCMT 070204-FP2									ACP25T	10 366709 0125	10,90
	DCMT 11T304-FP2									APM35T	10 366709 0135	13,90
										ACP25T	10 366709 0225	13,90
	DCMT 11T308-FP2									ACP25T	10 366709 0325	13,90

3135

ISO	ACP25T	APM35T
ISO P Acél	Vc = 100 - 240	Vc = 90 - 200
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 210	Vc = 55 - 200
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 250	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,1 - 0,5 ap = 0,1 - 3,0	

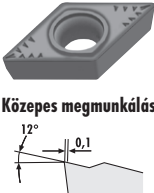
Forgácsoló FP pozitív

F simító ●	M közepes -	R nagyoló -	palbit	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			ISO-jelölés									
 Simítás 6° 0,1	DCMT 070202-FP									PH2G125	10 333515 0178	10,95
	DCMT 070204-FP									PH2G115	10 333515 0277	10,95
										PH2G125	10 333515 0278	10,95
	DCMT 11T302-FP									PH2G115	10 333515 0377	10,95
										PH2G125	10 333515 0378	10,95
	DCMT 11T304-FP									PH2G115	10 333515 0477	10,95
										PH2G125	10 333515 0478	10,95
	DCMT 11T308-FP									PH2G115	10 333515 0577	10,95
										PH2G125	10 333515 0578	10,95

3148

ISO	PH2G115	PH2G125
ISO P Acél	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 340
ISO K Öntvény	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 340
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,03 - 0,30 ap = 0,06 - 2,00	

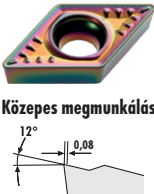
MP forgácsoló

F simító -	M közepes ●	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás 12° 0,1	DCMT 070204-MP									HC7610	10 311203 0611	9,40
										HC7620	10 311203 0612	9,40
										HC7630	10 311203 0613	9,40
	DCMT 070208-MP									HC7610	10 311203 0711	9,40
										HC7620	10 311203 0712	9,40
										HC7630	10 311203 0713	9,40
	DCMT 11T304-MP									HC7620	10 311203 2012	11,10
										HC7630	10 311203 2013	11,10
	DCMT 11T308-MP									HC7620	10 311203 2112	11,10
										HC7630	10 311203 2113	11,10

3147

ISO	HC7610	HC7620	HC7630
ISO P Acél	Vc = 160 - 380	Vc = 110 - 320	Vc = 80 - 220
ISO K Öntvény	Vc = 140 - 280	Vc = 140 - 260	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,2 ap = 0,6 - 2 ap = 0,6 - 4		

MP5 forgácsoló

F simító ○	M közepes ●	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás 12° 0,08	DCMT 070204-MP5									ACP25T	10 366630 0125	9,90
										ACP35T	10 366630 0235	9,90
	DCMT 070208-MP5									ACP25T	10 366630 0325	9,90
										ACP35T	10 366630 0435	9,90
	DCMT 11T304-MP5									ACP15T	10 366630 0515	11,50
										ACP25T	10 366630 0625	11,50
										ACP35T	10 366630 0735	11,50
	DCMT 11T308-MP5									ACP15T	10 366630 0815	11,50
										ACP25T	10 366630 0925	11,50
										ACP35T	10 366630 1035	11,50

3135

ISO	ACP15T	ACP25T	ACP35T
ISO P Acél	Vc = 180 - 400	Vc = 100 - 240	Vc = 90 - 200
ISO M Rozsdamentes		Vc = 70 - 210	Vc = 55 - 200
ISO K Öntvény	Vc = 140 - 520	Vc = 120 - 250	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,4 ap = 0,25 - 3,5		