

MP rozsdamentes forgácstörő, pozitív

F simító -	M közepes •	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás	CCMT 060204-MP			●				○		HC7520	10 310103 0225	8,30
				●				○		HC7530	10 310103 0226	8,30
	CCMT 09T304-MP			●				○		HC7520	1 310103 1225	9,40
				●				○		HC7530	10 310103 1226	9,40
	CCMT 09T308-MP			●				○		HC7520	10 310103 1325	9,40
				●				○		HC7530	10 310103 1326	9,40

3147

ISO	HC7520	HC7530
ISO M Rozsdamentes	Vc = 80 - 240	Vc = 90 - 160
ISO S Szuper-ötvözetek	Vc = 30 - 60	Vc = 30 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,25 ap = 0,6 - 5	
	ap = 0,8 - 5	

MM3 forgácstörő, pozitív

F simító -	M közepes •	R nagyoló ○	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás	CCMT 060204-MM3		○	●						APM25T	10 366607 0121	8,70
	CCMT 060208-MM3		○	●						APM25T	10 366607 0221	8,70
	CCMT 09T304-MM3		○	●						APM25T	10 366607 0321	9,90
			○	●						APM35T	10 366607 0422	9,90
	CCMT 09T308-MM3		○	●						APM25T	10 366607 0521	9,90
			○	●						APM35T	10 366607 0622	9,90
	CCMT 120404-MM3		○	●						APM25T	10 366607 0721	12,40
	CCMT 120408-MM3		○	●						APM25T	10 366607 0821	12,40
	CCMT 120412-MM3		○	●						APM25T	10 366607 0921	12,40

3135

ISO	APM25T	APM35T
ISO P Acél	Vc = 80 - 250	Vc = 90 - 200
ISO M Rozsdamentes	Vc = 40 - 250	Vc = 55 - 200
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,3 ap = 0,25 - 3,5	

MM forgácstörő, pozitív, PHH

F simító ○	M közepes •	R nagyoló -	palbit	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás	CCMT 09T304-MM			●				●		PHH920	10 333509 0394	9,50
				●				●		PHH910	10 333509 0395	9,50
	CCMT 09T308-MM			●				●		PHH920	10 333509 0494	9,50
				●				●		PHH910	10 333509 0495	9,50
	CCMT 120404-MM			●				●		PHH920	10 333509 0594	11,75
				●				●		PHH910	10 333509 0595	11,75
	CCMT 120408-MM			●				●		PHH920	10 333509 0694	11,75
				●				●		PHH910	10 333509 0695	11,75

3148

ISO	PHH910	PHH920
ISO M Rozsdamentes	Vc = 100 - 230	Vc = 90 - 220
ISO S Szuper-ötvözetek	Vc = 40 - 150	Vc = 35 - 145
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,06 - 0,60 ap = 0,20 - 3,60	



Többfunkciós ...

... lapkával

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül