

ÚJ

Forgácstörő FP pozitív

F simitő ●	M közepes -	R nagyoló -	palbit ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Simitős 6°			CCMT 060204-FP	●		○				PH2G115	10 333502 0277	10,95
				●		○				PH2G125	10 333502 0278	10,95
				●		○				PH2G115	10 333502 0477	10,95
				●		○				PH2G125	10 333502 0478	10,95
				●		○				PH2G115	10 333502 0577	10,95
				●		○				PH2G125	10 333502 0578	10,95
				●		○				PH2G115	10 333502 0677	13,40
				●		○				PH2G125	10 333502 0678	13,40

3148

MP5 forgácstörő, pozitív

F simitő -	M közepes ●	R nagyoló ○	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás 12° 0,08			CCMT 060204-MP5	●		○				ACP15T	10 366606 0115	8,70
				●	○	○				ACP25T	10 366606 0225	8,70
				●	○					ACP35T	10 366606 0335	8,70
			CCMT 060208-MP5	●		○				ACP15T	10 366606 0415	8,70
				●	○	○				ACP25T	10 366606 0525	8,70
				●		○				ACP15T	10 366606 0615	9,90
			CCMT 09T304-MP5	●	○	○				ACP25T	10 366606 0725	9,90
				●	○					ACP35T	10 366606 0835	9,90
				●		○				ACP15T	10 366606 0915	9,90
			CCMT 09T308-MP5	●	○	○				ACP25T	10 366606 1025	9,90
				●	○					ACP35T	10 366606 1135	9,90
				●	○	○				ACP25T	10 366606 1225	12,40
			CCMT 120408-MP5	●	○	○				ACP25T	10 366606 1325	12,40
			CCMT 120412-MP5	●	○	○				ACP25T	10 366606 1425	12,40

3135

MP forgácstörő, pozitív

F simitő -	M közepes ●	R nagyoló -	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás 12° 0,1			CCMT 060204-MP	●		○				HC7610	10 311103 0211	8,30
				●		○				HC7620	10 311103 0212	8,30
				●						HC7630	10 311103 0213	8,30
			CCMT 09T304-MP	●		○				HC7610	10 311103 1211	9,40
				●		○				HC7620	10 311103 1212	9,40
				●						HC7630	10 311103 1213	9,40
			CCMT 09T308-MP	●		○				HC7610	10 311103 1311	9,40
				●		○				HC7620	10 311103 1312	9,40
				●						HC7630	10 311103 1313	9,40
			CCMT 120404-MP	●		○				HC7610	10 311103 2611	11,80
				●		○				HC7620	10 311103 2612	11,80
				●						HC7630	10 311103 2613	11,80
			CCMT 120408-MP	●		○				HC7610	10 311103 2711	11,80
				●		○				HC7620	10 311103 2712	11,80
				●						HC7630	10 311103 2713	11,80

3147

Forgácstörő MP pozitív

F simitő ○	M közepes ●	R nagyoló -	palbit ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás 24° 0,12			CCMT 09T304-MP	●		○				PH2G115	10 333501 0277	10,95
				●		○				PH2G125	10 333501 0278	10,95
			CCMT 09T308-MP	●		○				PH2G115	10 333501 0377	10,95
			CCMT 09T308-MP	●		○				PH2G125	10 333501 0378	10,95
			CCMT 120404-MP	●		○				PH2G115	10 333501 0477	13,40
				●		○				PH2G125	10 333501 0478	13,40
			CCMT 120408-MP	●		○				PH2G115	10 333501 0577	13,40
				●		○				PH2G125	10 333501 0578	13,40

3148

ISO	PH2G115	PH2G125
ISO P Acél	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 340
ISO K Öntvény	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 340
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,03 - 0,45 ap = 0,06 - 2,40	

ISO	ACP15T	ACP25T	ACP35T
ISO P Acél	Vc = 180 - 400	Vc = 100 - 240	Vc = 90 - 200
ISO M Rozsdamentes		Vc = 70 - 210	Vc = 55 - 200
ISO K Öntvény	Vc = 140 - 520	Vc = 120 - 250	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,4 ap = 0,25 - 3,5		

ISO	HC7610	HC7620	HC7630
ISO P Acél	Vc = 140 - 380	Vc = 110 - 320	Vc = 80 - 220
ISO K Öntvény	Vc = 140 - 240	Vc = 140 - 260	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,25 ap = 0,6 - 5		

ISO	PH2G115	PH2G125
ISO P Acél	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 340
ISO K Öntvény	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 340
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,06 - 0,60 ap = 0,20 - 3,60	