

FU1 forgácsörő, pozitív

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
•	-	-	ISO-jelölés									
 Simítás 18°			CCGT 060201-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 1312	13,40
			CCGT 060202-FU1	●	●			●		HC7810	10 311530 1411	13,40
			CCGT 060204-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 1412	13,40
				●	●			●		HC7810	10 311530 1511	13,40
			CCGT 09T301-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 1512	13,40
				●	●			●		HC7810	10 311530 1612	15,40
			CCGT 09T302-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 1711	15,40
				●	●			●		HC7810	10 311530 1712	15,40
			CCGT 09T304-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 1811	15,40
				●	●			●		HC7810	10 311530 1812	15,40
			CCGT 09T308-FU1	●	●			●		HC7810	10 311530 1911	15,40
				●	●			●		HC7820	10 311530 1912	15,40
			CCGT 120404-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 3212	17,60
			CCGT 120408-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 3312	17,60

3147

ISO	HC7810	HC7820
ISO P Acél	Vc = 80 - 160	Vc = 30 - 120
ISO M Rozsdamentes	Vc = 130 - 220	Vc = 100 - 220
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 40 - 60	Vc = 40 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,05 - 0,30 ap = 0,3 - 3,0	f = 0,08 - 0,25 ap = 0,3 - 3,0

**kiváló
forgácskontroll**

FP forgácsörő, pozitív

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
•	-	-	ISO-jelölés									
 Simítás 20°			CCMT 060202-FP		●			●		HC7520	10 311526 0125	8,30
				●		○				HC7610	10 311101 0111	8,30
				●		○				HC7620	10 311101 0112	8,30
			CCMT 060204-FP		●			●		HC7520	10 311526 0225	8,30
				●		○				HC7610	10 311101 0211	8,30
				●		○				HC7620	10 311101 0212	8,30
			CCMT 09T302-FP	●		○				HC7610	10 311101 1111	9,40
				●		○				HC7620	10 311101 1112	9,40
					●			●		HC7520	10 311526 0325	9,40
			CCMT 09T304-FP	●		○				HC7610	10 311101 1211	9,40
				●		○				HC7620	10 311101 1212	9,40
					●			●		HC7520	10 311526 0425	9,40
			CCMT 09T308-FP	●		○				HC7610	10 311101 1311	9,40
				●		○				HC7620	10 311101 1312	9,40
				●		○				HC7610	10 311101 2611	11,80
			CCMT 120404-FP	●		○				HC7620	10 311101 2612	11,80
				●		○				HC7610	10 311101 2711	11,80
			CCMT 120408-FP	●		○				HC7620	10 311101 2712	11,80

3147

ISO	HC7520	HC7610	HC7620
ISO P Acél		Vc = 140 - 380	Vc = 110 - 320
ISO M Rozsdamentes	Vc = 80 - 220		
ISO K Öntvény		Vc = 140 - 240	Vc = 140 - 260
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 30 - 60		
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	ap = 0,1 - 1,5	f = 0,04 - 0,12 ap = 0,1 - 2,5	

FP2 forgácsörő, pozitív

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
•	-	-	ISO-jelölés									
 Simítás 16° 0,12			CCMX 09T304-FP2	●	○	○				ACP25T	10 366708 0125	14,90
				○	●					ACP35T	10 366708 0135	14,90
			CCMX 09T308-FP2	●	○	○				ACP25T	10 366708 0225	14,90
				○	●					ACP35T	10 366708 0235	14,90

3135

ISO	ACP25T	ACP35T
ISO P Acél	Vc = 100 - 240	Vc = 90 - 200
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 210	Vc = 55 - 200
ISO K Öntvény	Vc = 130 - 250	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,05 - 0,4 ap = 0,3 - 3,0	