

MM5 forgácsoló, negatív

F simító -	M közepes •	R nagyoló -	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			WNMG 060404-MM5	○	●					APM25T	10 366694 0121	11,80
			WNMG 060408-MM5	○	●					APM25T	10 366694 0221	11,80
			WNMG 080404-MM5	○	●					APM25T	10 366694 0321	12,60
			WNMG 080408-MM5	○	●					APM25T	10 366694 0421	12,60

3135

ISO	APM25T
ISO P Acél	Vc = 60 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,4 ap = 0,25 - 3,5

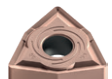
SF forgácsoló, negatív

F simító ○	M közepes •	R nagyoló -	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			WNMG 060404-SF		●					PHS215	10 333668 0371	10,50
					●					PHS225	10 333668 0472	10,50
			WNMG 060408-SF		●					PHS215	10 333668 0771	10,50
					●					PHS225	10 333668 0872	10,50
			WNMG 060412-SF		●					PHS215	10 333668 1171	10,50
					●					PHS225	10 333668 1272	10,50
			WNMG 080404-SF		●					PHS215	10 333668 1571	12,80
					●					PHS225	10 333668 1672	12,80
			WNMG 080408-SF		●					PHS215	10 333668 1971	12,80
					●					PHS225	10 333668 2072	12,80
			WNMG 080412-SF		●					PHS215	10 333668 2371	12,80
					●					PHS225	10 333668 2472	12,80

3148

ISO	PHS215	PHS225
ISO M Rozsdamentes	Vc = 80 - 290	Vc = 55 - 240
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,1 - 0,55 ap = 0,6 - 3,0	

GS forgácsoló, negatív

F simító ○	M közepes •	R nagyoló -	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			WNMG 060404-GS		●			●		PHH920	10 333583 0494	10,50
					●			●		PHH910	10 333583 0495	10,50
			WNMG 060408-GS		●			●		PHH920	10 333583 0594	10,50
					●			●		PHH910	10 333583 0595	10,50
			WNMG 080404-GS		●			●		PHH920	10 333583 0194	12,80
					●			●		PHH910	10 333583 0195	12,80
			WNMG 080408-GS		●			●		PHH920	10 333583 0294	12,80
					●			●		PHH910	10 333583 0295	12,80
			WNMG 080412-GS		●			●		PHH920	10 333583 0394	12,80
					●			●		PHH910	10 333583 0395	12,80

3148

ISO	PHH910	PHH920
ISO M Rozsdamentes	Vc = 130 - 250	Vc = 110 - 220
ISO S Szuper-ötvözetek	Vc = 25 - 70	Vc = 20 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,40 ap = 0,15 - 3,50	

SM2-HP forgácsoló, negatív

F simító -	M közepes •	R nagyoló -	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes készremunkálás és nagyoló művelet			WNMG 080404-SM2	○	●					ACM20T	10 311679 0112	13,20
			WNMG 080408-SM2	○	●					ACM20T	10 311679 0212	13,20

rendkívül kopásálló

3147

ISO	ACM20T
ISO P Acél	Vc = 60 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 120 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,4 ap = 1,0 - 4,2