

WN.. típusú ISO lapkák ISO P

• 80°, trigon, negatív 0°

MP5 forgácsoló, negatív

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
-	•	-	ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás	WNMG 060404-MP5		●	●	○					ACP25T	10 366695 0225	11,80
	WNMG 060408-MP5		●	●	○					ACP25T	10 366695 0525	11,80
	WNMG 080404-MP5		○		○					ACP15T	10 366695 0715	12,60
			●	●	○					ACP25T	10 366695 0825	12,60
	WNMG 080408-MP5		○		○					ACP15T	10 366695 1015	12,60
			●	●	○					ACP25T	10 366695 1125	12,60
	WNMG 080412-MP5		●	●						ACP35T	10 366695 1235	12,60
			○		○					ACP15T	10 366695 1315	12,60
	WNMG 080412-MP5		●	●	○					ACP25T	10 366695 1425	12,60
●			●						ACP35T	10 366695 1535	12,60	

3135

ISO P

ISO	ACP15T	ACP25T	ACP35T
ISO P Acél	Vc = 180 - 400	Vc = 100 - 240	Vc = 90 - 190
ISO M Rozsdamentes		Vc = 70 - 200	Vc = 55 - 180
ISO K Öntvény	Vc = 140 - 520	Vc = 120 - 250	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,4 ap = 0,25 - 3,5		

MP forgácsoló, negatív

F simitő -	M közepes •	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás	WNMG 060404-MP		•		•					HC7620	10 311755 0312	11,30
	WNMG 060408-MP		•		•					HC7620	10 311755 0412	11,30
	WNMG 080404-MP		•		•					HC7610	10 311755 0811	11,95
			•		•					HC7620	10 311755 0812	11,95
	WNMG 080408-MP		•		•					HC7630	10 311755 0813	11,95
			•		•					HC7610	10 311755 0911	11,95
			•		•					HC7620	10 311755 0912	11,95
	WNMG 080412-MP		•		•					HC7630	10 311755 0913	11,95
			•		•					HC7620	10 311755 1012	11,95

3147

ISO	HC7610	HC7620	HC7630
ISO P Acél	Vc = 110 - 350	Vc = 90 - 350	Vc = 60 - 220
ISO K Öntvény	Vc = 140 - 240	Vc = 120 - 290	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,16 - 0,25 ap = 0,6 - 5 ap = 1 - 6 ap = 0,6 - 5		

MP3-HP forgácsoló, negatív

F simitő -	M közepes •	R nagyoló ○	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás	WNMG 080408-MP3		•	•	•					ACP25T	10 311676 0114	13,20
	WNMG 080412-MP3		•	•	•					ACP25T	10 311676 0214	13,20
	rendkívül kopásálló											

3147

ISO	ACP25T
ISO P Acél	Vc = 100 - 270
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 210
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,45 ap = 1,0 - 4,0

Forgácsoló PM negatív

F simitő ○	M közepes •	R nagyoló -	palbit	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás	WNMG 060404-PM		•		•					PH2G115	10 333707 0177	11,25
			•		•					PH2G125	10 333707 0178	11,25
	WNMG 060408-PM		•		•					PH2G115	10 333707 0277	11,25
			•		•					PH2G125	10 333707 0278	11,25
	WNMG 080404-PM		•		•					PH2G115	10 333707 0377	13,70
			•		•					PH2G125	10 333707 0378	13,70
	WNMG 080408-PM		•		•					PH2G115	10 333707 0477	13,70
			•		•					PH2G125	10 333707 0478	13,70

3148

ÚJ

ISO	PH2G115	PH2G125
ISO P Acél	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
ISO K Öntvény	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,30 ap = 0,50 - 4,00 ap = 0,80 - 4,00	