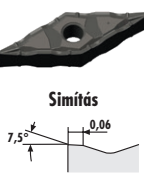


## VN.. típusú ISO lapkák ISO P

• 35°, rombuszos, negatív 0°

## FP1 forgácstörő, negatív

| F<br>simító<br>●                                                                                                         | M<br>közepes<br>○ | R<br>nagyoló<br>- | ATORN | ISO-jelölés     | ISO P | ISO M | ISO K | ISO N | ISO S | ISO H | Minőség | Cikkszám       | €     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|----------------|-------|
|                                                                                                                          |                   |                   |       | VNMG 160404-FP1 | ●     |       | ○     |       |       |       | ACP15T  | 10 366686 0115 | 18,40 |
|  <p>Simitás</p> <p>7,5°</p> <p>0,06</p> |                   |                   |       |                 |       |       |       |       |       |       |         |                |       |

3135

## MP5 forgácstörő, negatív

| F<br>simító<br>○                                                                                                                    | M<br>közepes<br>● | R<br>nagyoló<br>- | ATORN | ISO-jelölés     | ISO P | ISO M | ISO K | ISO N | ISO S | ISO H | Minőség | Cikkszám       | €     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|----------------|-------|
|                                                                                                                                     |                   |                   |       | VNMG 160404-MP5 | ●     |       | ○     |       |       |       | ACP15T  | 10 366685 0115 | 18,40 |
|                                                                                                                                     |                   |                   |       | VNMG 160404-MP5 | ●     | ○     |       |       |       |       | ACP25T  | 10 366685 0225 | 18,40 |
|                                                                                                                                     |                   |                   |       | VNMG 160408-MP5 | ●     |       | ○     |       |       |       | ACP15T  | 10 366685 0415 | 18,40 |
|                                                                                                                                     |                   |                   |       | VNMG 160408-MP5 | ●     | ○     |       |       |       |       | ACP25T  | 10 366685 0525 | 18,40 |
|  <p>Közepes megmunkálás</p> <p>19°</p> <p>0,15</p> |                   |                   |       |                 |       |       |       |       |       |       |         |                |       |

3135

## Forgácstörő PM negatív

| F<br>simító<br>○                                                                                                                      | M<br>közepes<br>● | R<br>nagyoló<br>- | palbit | ISO-jelölés    | ISO P | ISO M | ISO K | ISO N | ISO S | ISO H | Minőség | Cikkszám       | €     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|--------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|----------------|-------|
|                                                                                                                                       |                   |                   |        | VNMG 160404-PM | ●     |       | ○     |       |       |       | PH2G115 | 10 333706 0177 | 16,90 |
|                                                                                                                                       |                   |                   |        | VNMG 160404-PM | ●     |       | ○     |       |       |       | PH2G125 | 10 333706 0178 | 16,90 |
|                                                                                                                                       |                   |                   |        | VNMG 160408-PM | ●     |       | ○     |       |       |       | PH2G115 | 10 333706 0277 | 16,90 |
|                                                                                                                                       |                   |                   |        | VNMG 160408-PM | ●     |       | ○     |       |       |       | PH2G125 | 10 333706 0278 | 16,90 |
|                                                                                                                                       |                   |                   |        | VNMG 160412-PM | ●     |       | ○     |       |       |       | PH2G115 | 10 333706 0377 | 16,90 |
|                                                                                                                                       |                   |                   |        | VNMG 160412-PM | ●     |       | ○     |       |       |       | PH2G125 | 10 333706 0378 | 16,90 |
|  <p>Közepes megmunkálás</p> <p>15°</p> <p>0,25</p> |                   |                   |        |                |       |       |       |       |       |       |         |                |       |

3148

ISO P

| ISO                                     | ACP15T                            |
|-----------------------------------------|-----------------------------------|
| ISO P<br>Acél                           | Vc = 180 - 400                    |
| ISO K<br>Öntvény                        | Vc = 140 - 520                    |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm] | f = 0,07 - 0,25<br>ap = 0,2 - 2,5 |

| ISO                                     | ACP15T                            | ACP25T         |
|-----------------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| ISO P<br>Acél                           | Vc = 180 - 400                    | Vc = 100 - 240 |
| ISO M<br>Rozsdamentes                   |                                   | Vc = 70 - 200  |
| ISO K<br>Öntvény                        | Vc = 140 - 520                    | Vc = 120 - 250 |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm] | f = 0,12 - 0,4<br>ap = 0,25 - 3,5 |                |

ÚJ

| ISO                                     | PH2G115                             | PH2G125        |
|-----------------------------------------|-------------------------------------|----------------|
| ISO P<br>Acél                           | Vc = 110 - 400                      | Vc = 100 - 345 |
| ISO K<br>Öntvény                        | Vc = 110 - 400                      | Vc = 100 - 345 |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm] | f = 0,10 - 0,30<br>ap = 1,00 - 4,00 |                |

HA SZÜKSÉG VAN RÁNK,  
MI ITT **VAGYUNK.**  
**MINDEGY, HOL VAGY:**

24 ÓRÁS SZÁLLÍTÁS EURÓPA-SZERTE

THAT'S POWER TO PRODUCE

SARATOOLS.com

POWER TO PRODUCE

A BRAND OF SARTORIUS WERKZEUGE