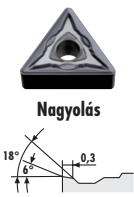


## RM5 forgácsoló, negatív

| F<br>simító                                                                                       | M<br>közepes | R<br>nagyoló | ATORN           | ISO-jelölés | ISO P | ISO M | ISO K | ISO N | ISO S | ISO H | Minőség | Cikkszám       | €     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|-----------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|----------------|-------|
| -                                                                                                 | ○            | ●            |                 |             |       |       |       |       |       |       |         |                |       |
|  <p>Nagyolás</p> |              |              | TNMG 160408-RM5 |             |       |       |       |       |       |       | APM25T  | 10 366675 0221 | 12,60 |

3135

| ISO                                     | APM25T                          |
|-----------------------------------------|---------------------------------|
| ISO P<br>Acél                           | Vc = 60 - 250                   |
| ISO M<br>Rozsdamentes                   | Vc = 60 - 250                   |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm] | f = 0,2 - 0,6<br>ap = 0,5 - 6,0 |

## TN.. típusú ISO lapkák ISO K

- 60°, háromszögletű, negatív 0°

## MK forgácsoló, negatív

| F<br>simító                                                                                                                        | M<br>közepes | R<br>nagyoló | ATORN | ISO-jelölés    | ISO P | ISO M | ISO K | ISO N | ISO S | ISO H | Minőség | Cikkszám       | €     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|-------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|----------------|-------|
| -                                                                                                                                  | ●            | ○            |       |                |       |       |       |       |       |       |         |                |       |
|  <p>Közepes készremunkálás és nagyoló művelet</p> |              |              |       | TNMG 160612-MK | ○     |       | ●     |       |       |       | ACK20T  | 10 366673 0230 | 12,60 |
|                                                                                                                                    |              |              |       | TNMG 220408-MK | ○     |       | ●     |       |       |       | ACK20T  | 10 366673 0330 | 18,30 |
|                                                                                                                                    |              |              |       |                |       |       |       |       |       |       |         |                |       |

3135

ISO K

| ISO                                     | ACK20T                            |
|-----------------------------------------|-----------------------------------|
| ISO P<br>Acél                           | Vc = 150 - 340                    |
| ISO K<br>Öntvény                        | Vc = 150 - 550                    |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm] | f = 0,12 - 0,5<br>ap = 0,25 - 4,0 |

## TN.. típusú ISO lapkák ISO N

- 60°, háromszögletű, negatív 0°

## MS forgácsoló, negatív

| F<br>simító                                                                         | M<br>közepes | R<br>nagyoló | palbit | ISO-jelölés    | ISO P | ISO M | ISO K | ISO N | ISO S | ISO H  | Minőség        | Cikkszám       | €     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|----------------|----------------|-------|
| ○                                                                                   | ●            | -            |        |                |       |       |       |       |       |        |                |                |       |
|  |              |              |        | TNMG 160404-MS |       |       |       | ●     |       |        | PH0910         | 10 333647 0120 | 9,80  |
|                                                                                     |              |              |        |                |       | ●     |       |       | ●     |        | PHH920         | 10 333647 0194 | 10,50 |
|                                                                                     |              |              |        |                |       |       |       | ●     |       |        | PH0910         | 10 333647 0320 | 9,80  |
|                                                                                     |              |              |        |                | ●     |       |       | ●     |       | PHH920 | 10 333647 0394 | 10,50          |       |
|                                                                                     |              |              |        | TNMG 160412-MS |       |       |       | ●     |       |        | PH0910         | 10 333647 0520 | 9,80  |

3148

ISO N

| ISO                                       | PH0910                             | PHH920                              |
|-------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| ISO M<br>Rozsdamentes                     |                                    | Vc = 90 - 220                       |
| ISO N<br>Alu/nem<br>mágneseszető<br>fémek | Vc = 35 - 630                      |                                     |
| ISO S<br>Szuperötvözetek                  |                                    | Vc = 35 - 145                       |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm]   | f = 0,10 - 0,60<br>ap = 0,30 - 3,8 | f = 0,08 - 0,40<br>ap = 0,20 - 3,80 |

## TN.. típusú ISO lapkák ISO S

- 60°, háromszögletű, negatív 0°

## MS1 forgácsoló, negatív

| F<br>simító                                                                                                                                                                                       | M<br>közepes | R<br>nagyoló | ATORN | ISO-jelölés     | ISO P                                                                               | ISO M | ISO K | ISO N                                                                               | ISO S | ISO H  | Minőség        |  Cikkszám | € |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|-------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| ○                                                                                                                                                                                                 | ●            | -            |       |                 |                                                                                     |       |       |                                                                                     |       |        |                |                                                                                              |   |
| <br>Közepes megmunkálás<br> |              |              |       | TNMG 160408-MS1 |  |       |       |  |       | APS10T | 10 366672 0132 | 12,60                                                                                        |   |
|                                                                                                                                                                                                   |              |              |       |                 |  |       |       |  |       | APS15T | 10 366672 0231 | 12,60                                                                                        |   |

3135

ISO S

| ISO                                     | APS10T                          | APS15T        |
|-----------------------------------------|---------------------------------|---------------|
| ISO M<br>Rozsdamentes                   | Vc = 50 - 220                   | Vc = 50 - 220 |
| ISO S<br>Szuperötvözetek                | Vc = 30 - 120                   | Vc = 30 - 120 |
| Vc = [m/min]<br>f = [mm/U]<br>ap = [mm] | f = 0,1 - 0,3<br>ap = 0,5 - 3,0 |               |