

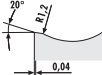
TN.. típusú ISO lapkák ISO M

- 60°, háromszögletű, negatív 0°

MM (HC75..) forgácstörő, negatív

F simító -	M közepes ●	R nagyoló -	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	 Cikkszám	€
			TNMG 160408-MM							HC7520	10 310557 3825	11,95
									HC7530	10 310557 3826	11,95	

Közepes megmunkálás



ISO	HC7520	HC7530
ISO M Rozsdamentes	Vc = 110 - 260	Vc = 130 - 200
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 30 - 60	Vc = 20 - 50
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,18 - 0,35 ap = 0,6 - 4	

3147

MM5 forgácstörő, negatív

F simitő -	M közepes •	R nagyoló ○	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			TNMG 160404-MM5	○	●					APM25T	10 366669 0121	12,60
			TNMG 160408-MM5	○	●					APM25T	10 366669 0221	12,60

ISO	APM25T
ISO P Acél	Vc = 60 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 60 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,18 - 0,4 ap = 0,5 - 5,0

3135

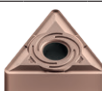
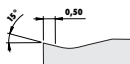
SF forgácstörő, negatív

F símító ○	M közepes ●	R nagyoló -	palbit ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			TNMG 160404-SF		●					PHS215	10 333648 0371	11,20
					●					PHS225	10 333648 0472	11,20
			TNMG 160408-SF		●					PHS215	10 333648 0771	11,20
					●					PHS225	10 333648 0872	11,20
			TNMG 160412-SF		●					PHS215	10 333648 1171	11,20
					●					PHS225	10 333648 1272	11,20

ISO	PHS215	PHS225
ISO M Rozsdamentes	Vc = 80 - 290	Vc = 55 - 240
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,1 - 0,55 ap = 0,6 - 3,0	

3148

GS forgácstörő, negatív

Felületkezelés, megmunkálás			palbit		ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
F simitő ○	M közepes ●	R nagyoló -	ISO-jelölés										
 Közepes megmunkálás 			TNMG 160404-GS		●			●		PHH920	10 333581 0194	11,75	
					●			●		PHH910	10 333581 0195	11,75	
			TNMG 160408-GS		●			●		PHH920	10 333581 0294	11,75	
					●			●		PHH910	10 333581 0295	11,75	
			TNMG 160412-GS		●			●		PHH920	10 333581 0394	11,75	
					●			●		PHH910	10 333581 0395	11,75	

ISO	PHH910	PHH920
ISO M Rozsdamentes	Vc = 130 - 250	Vc = 110 - 220
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 25 - 70	Vc = 20 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,50 ap = 0,50 - 4,0	

3148

SS forgácstörő, negatív

F símító -	M közepes ●	R nagyoló ●	palbit ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes készremunkálás és nagyoló művelet 			TNMG 160404-SS	●						PHS215	10 333653 0171	11,20
				●						PHS225	10 333653 0172	11,20
			TNMG 160408-SS	●						PHS215	10 333653 0671	11,20
				●						PHS225	10 333653 0723	11,20
			TNMG 160412-SS	●						PHS215	10 333653 1171	11,20
				●						PHS225	10 333653 1172	11,20
			TNMG 220408-SS	●						PHS215	10 333653 1671	16,70
				●						PHS225	10 333653 1672	16,70
			TNMG 220412-SS	●						PHS225	10 333653 2172	16,70

ISO	PHS215	PHS225
ISO M Rozsdamentes	Vc = 55 - 240	Vc = 55 - 240
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,1 - 1,0 ap = 0,3 - 8,5	

3148