

KNUX ISO P típusú ISO lapkák

- 55°, rombuszos, negatív 0°

SR forgácsoló, jobbos kivitel

- Megjegyzés:

jobbos lapka = **jobbos** külső esztergákész vagy **balos** furatkész

balos lapka = **balos** külső esztergákész vagy **jobbos** furatkész

F simító ○	M közepes ●	R nagyoló -	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			KNUX 160405-SR		●	●	○				ACP25T	10 366645 0125	15,90
					●	●					ACU20T	10 366645 0350	15,90
					●	●					ACU40T	10 366645 0455	15,90
			KNUX 160410-SR		●	●	○				ACP25T	10 366645 0225	15,90

3135

SL forgácsoló, balos kivitel

- Megjegyzés:

jobbos lapka = **jobbos** külső esztergákész vagy **balos** furatkész

balos lapka = **balos** külső esztergákész vagy **jobbos** furatkész

F simító ○	M közepes ●	R nagyoló -	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			KNUX 160405-SL		●	●	○				ACP25T	10 366644 0125	15,90
					●	●					ACU20T	10 366644 0350	15,90
					●	●					ACU40T	10 366644 0455	15,90
			KNUX 160410-SL		●	●	○				ACP25T	10 366644 0225	15,90

3135

ISO P

ISO	ACP25T	ACU20T	ACU40T
ISO P Acél	Vc = 100 - 240	Vc = 90 - 200	Vc = 90 - 180
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 210	Vc = 90 - 180	Vc = 50 - 160
ISO K Öntvény	Vc = 130 - 250		
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,6 ap = 0,5 - 4,8		

ISO	ACP25T	ACU20T	ACU40T
ISO P Acél	Vc = 100 - 240	Vc = 90 - 200	Vc = 90 - 180
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 210	Vc = 90 - 180	Vc = 50 - 160
ISO K Öntvény	Vc = 130 - 250		
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,6 ap = 0,5 - 4,8		



Precíziós megoldás ...

... digitális változatban.

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül