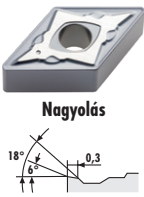


RM5 forgácsoló, negatív

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
-	○	●											
 Nagyolás				DNMG 150608-RM5	○	●					APM25T	10 366640 0121	17,20
				DNMG 150612-RM5	○	●					APM25T	10 366640 0221	17,20

3135

ISO	APM25T
ISO P Acél	Vc = 60 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 60 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,25 - 0,5 ap = 0,5 - 6,0

DN.. típusú ISO lapkák ISO K

- 55°, rombuszos, negatív 0°

MK forgácsoló, negatív

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
○	●	-											
 Közepes megmunkálás				DNMG 150608-MK	○		●				ACK20T	10 366632 0130	17,20
				DNMG 150612-MK	○		●				ACK20T	10 366632 0230	17,20

3135

ISO K

ISO	ACK20T
ISO P Acél	Vc = 150 - 340
ISO K Öntvény	Vc = 150 - 340
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,5 ap = 0,25 - 5,0

DN.. típusú ISO lapkák ISO N

- 55°, rombuszos, negatív 0°

MS forgácsoló, negatív

F simító	M közepes	R nagyoló	palbit	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
○	●	-											
 Simítás				DNMG 150404-MS				●			PH0910	10 333617 0120	13,10
				DNMG 150408-MS				●			PH0910	10 333617 0320	13,10
				DNMG 150412-MS				●			PH0910	10 333617 0520	13,10
				DNMG 150604-MS				●			PH0910	10 333617 0820	14,10
						●			●		PHH920	10 333617 0994	17,30
				DNMG 150608-MS		●		●		●	PH0910	10 333617 1020	14,10
						●			●		PHH920	10 333617 1194	17,30

3148

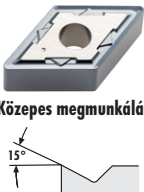
ISO N

ISO	PH0910	PHH920
ISO M Rozsdamentes		Vc = 90 - 220
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	Vc = 35 - 630	
ISO S Szuperötvözetek		Vc = 35 - 145
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,60 ap = 0,20 - 4,0	f = 0,10 - 0,40 ap = 0,2 - 3,6

DN.. típusú ISO lapkák ISO S

- 55°, rombuszos, negatív 0°

MS1 forgácsoló, negatív

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
○	●	-											
 Közepes megmunkálás				DNMG 150608-MS1		○			●		APS10T	10 366639 0132	17,20
						○			●		APS15T	10 366639 0231	17,20

3135

ISO S

ISO	APS10T	APS15T
ISO M Rozsdamentes	Vc = 50 - 220	Vc = 50 - 220
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 30 - 120	Vc = 30 - 120
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,1 - 0,3 ap = 0,4 - 3,0	