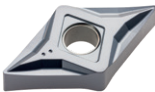


DN.. típusú ISO lapkák ISO M

• 55°, rombuszos, negatív 0°

ISO M

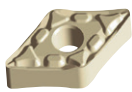
FM5 forgácstörő, negatív

F simitő ●	M közepes -	R nagyoló -	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Simités 11°			DNGP 150404-FM5		●	○	○	○			APM20T	10 366631 0120	21,30
			DNGP 150602-FM5		●	○	○	○			APM20T	10 366631 0220	21,80
			DNGP 150604-FM5		●	○	○	○			APM20T	10 366631 0320	21,80
			DNGP 150608-FM5		●	○	○	○			APM20T	10 366631 0420	21,80

3135

ISO	APM20T
ISO M Rozsdamentes	Vc = 60 - 120
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 220
ISO N Alu/nem mágnesesítő fémek	Vc = 100 - 600
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 20 - 50
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,1 - 0,25 ap = 0,5 - 2,5

FM (HC75..) forgácstörő, negatív

F simitő ●	M közepes -	R nagyoló -	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Simités 19°			DNMG 110404-FM		●	●					HC7510	10 310253 2324	13,70
						●			○		HC7520	10 310253 2325	13,70
			DNMG 110408-FM		●	●					HC7510	10 310253 2424	13,70
						●			○		HC7520	10 311543 0125	13,70
			DNMG 150604-FM		●	●					HC7510	10 310253 3024	16,50
						●			○		HC7520	10 310253 3025	16,50
			DNMG 150608-FM			●			○		HC7520	10 311543 0225	16,50

3147

ISO	HC7510	HC7520
ISO P Acél	Vc = 140 - 320	Vc = 140 - 320
ISO M Rozsdamentes	Vc = 170 - 260	Vc = 170 - 260
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 30 - 60	Vc = 30 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,05 - 0,12 ap = 0,4 - 1,5	

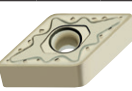
SF forgácstörő, negatív

F simitő ○	M közepes ●	R nagyoló -	palbit	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás 20° 10° 0,8			DNMG 110404-SF			●					PHS215	10 333618 0371	11,20
						●					PHS225	10 333618 0472	11,20
			DNMG 110408-SF			●					PHS215	10 333618 0771	11,20
						●					PHS225	10 333618 0872	11,20
			DNMG 150404-SF			●					PHS215	10 333618 1171	15,40
						●					PHS225	10 333618 1272	15,40
			DNMG 150408-SF			●					PHS215	10 333618 1571	15,40
						●					PHS225	10 333618 1672	15,40
			DNMG 150412-SF			●					PHS215	10 333618 1971	15,40
						●					PHS225	10 333618 2072	15,40
			DNMG 150604-SF			●					PHS215	10 333618 2371	16,30
						●					PHS225	10 333618 2472	16,30
			DNMG 150608-SF			●					PHS215	10 333618 2771	16,30
						●					PHS225	10 333618 2872	16,30
			DNMG 150612-SF			●					PHS215	10 333618 3171	16,30
						●					PHS225	10 333618 3272	16,30

3148

ISO	PHS215	PHS225
ISO M Rozsdamentes	Vc = 80 - 290	Vc = 55 - 240
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,55 ap = 0,60 - 3,0	

MM (HC75..) forgácstörő, negatív

F simitő -	M közepes ●	R nagyoló -	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás 20° R/2 0,04			DNMG 110404-MM			●			○		HC7520	10 310257 0425	13,70
						●			○		HC7530	10 310257 2326	13,70
			DNMG 110408-MM			●			○		HC7520	10 310257 2425	13,70
						●			○		HC7530	10 310257 2426	13,70
			DNMG 150604-MM			●			○		HC7520	10 310257 3025	16,50
						●			○		HC7530	10 310257 3026	16,50
			DNMG 150608-MM			●			○		HC7520	10 310257 3125	16,50

3147

ISO	HC7520	HC7530
ISO M Rozsdamentes	Vc = 110 - 260	Vc = 90 - 200
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 30 - 60	Vc = 20 - 50
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,15 - 0,25 ap = 0,8 - 3	