

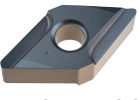
Forgácstörő PM negatív

F simító ○	M közepes ●	R nagyoló -	palbit ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			DNMG 150404-PM	●		○				PH2G115	10 333703 0377	16,50
				●		○				PH2G125	10 333703 0378	16,50
			DNMG 150408-PM	●		○				PH2G115	10 333703 0477	16,50
				●		○				PH2G125	10 333703 0478	16,50
			DNMG 150604-PM	●		○				PH2G115	10 333703 0677	17,60
				●		○				PH2G125	10 333703 0678	17,60
			DNMG 150608-PM	●		○				PH2G115	10 333703 0777	17,60
				●		○				PH2G125	10 333703 0778	17,60

3148

ISO	PH2G115	PH2G125
ISO P Acél	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
ISO K Öntvény	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,30 ap = 0,50 - 6,00	

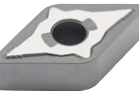
02 forgácstörő, negatív

F simító -	M közepes ●	R nagyoló ○	palbit ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes készremunkálás és nagyoló művelet			DNMX 150604-L02	●						PHG115	10 333626 0164	15,40
				●						PHG125	10 333626 0165	15,40
			DNMX 150604-R02	●						PHG115	10 333626 0264	15,40
				●						PHG125	10 333626 0265	15,40
			DNMX 150608-L02	●						PHG115	10 333626 0364	15,40
				●						PHG125	10 333626 0365	15,40
			DNMX 150608-R02	●						PHG115	10 333626 0464	15,40
				●						PHG125	10 333626 0465	15,40

3148

ISO	PHG115	PHG125
ISO P Acél	Vc = 100 - 295	Vc = 110 - 350
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,14 - 0,50 ap = 0,70 - 5,0	

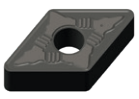
RP5 forgácstörő, negatív

F simító -	M közepes ○	R nagyoló ●	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Nagyolás			DNMG 150608-RP5	●		○				HC7610	10 311520 1711	16,50
				●		○				HC7620	10 311520 1712	16,50
				●		○				HC7630	10 311520 1713	16,50
			DNMG 150612-RP5	●		○				HC7620	10 311520 1812	16,50

3147

ISO	HC7610	HC7620	HC7630
ISO P Acél	Vc = 200 - 340	Vc = 140 - 290	Vc = 140 - 230
ISO K Öntvény	Vc = 250 - 580	Vc = 140 - 490	Vc = 180 - 430
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,15 - 0,35 ap = 0,8 - 5,0	f = 0,20 - 0,55 ap = 1,0 - 5,0	f = 0,15 - 0,35 ap = 0,8 - 5,0

RP2 forgácstörő, negatív

F simító -	M közepes ○	R nagyoló ●	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Nagyolás			DNMG 150608-RP2	●		○				ACP15T	10 366641 0115	17,20
				●	○					ACP25T	10 366641 0225	17,20
				●		○				ACP15T	10 366641 0415	17,20
			DNMG 150612-RP2	●	○					ACP25T	10 366641 0525	17,20
				●	○					ACP35T	10 366641 0635	17,20

3135

ISO	ACP15T	ACP25T	ACP35T
ISO P Acél	Vc = 100 - 400	Vc = 100 - 240	Vc = 90 - 190
ISO M Rozsdamentes		Vc = 70 - 200	Vc = 55 - 180
ISO K Öntvény	Vc = 140 - 520	Vc = 120 - 250	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,45 ap = 1,0 - 6,0		