

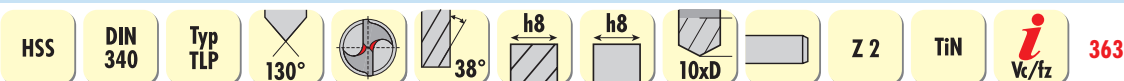
D mm	L1 mm	L mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford		Cikkszám	€
8,70	115	175	0,16	1	101060 0870	13,10
8,80	115	175	0,16	1	101060 0880	13,15
8,90	115	175	0,16	1	101060 0890	24,30
9,00	115	175	0,18	1	101060 0900	10,30
9,10	115	175	0,18	1	101060 0910	16,30
9,20	115	175	0,18	1	101060 0920	22,40
9,30	115	175	0,18	1	101060 0930	22,50
9,40	115	175	0,18	1	101060 0940	18,20
9,50	115	175	0,18	1	101060 0950	12,50
9,60	121	184	0,18	1	101060 0960	13,55
9,70	121	184	0,18	1	101060 0970	15,55
9,80	121	184	0,18	1	101060 0980	16,60
9,90	121	184	0,18	1	101060 0990	20,90
10,00	121	184	0,20	1	101060 1000	12,20

1104

D mm	L1 mm	L mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford		Cikkszám	€
10,20	121	184	0,20	1	101060 1020	15,55
10,25	121	184	0,20	1	101060 1025	18,65
10,50	121	184	0,20	1	101060 1050	17,65
11,00	128	197	0,20	1	101060 1100	18,30
11,50	128	197	0,20	1	101060 1150	20,30
12,00	134	205	0,20	1	101060 1200	23,10
12,50	134	205	0,20	1	101060 1250	23,10
13,00	134	205	0,20	1	101060 1300	24,10
13,50	140	214	0,20	1	101060 1350	30,20
14,00	140	214	0,20	1	101060 1400	30,—
14,50	144	220	0,20	1	101060 1450	42,30
15,00	144	220	0,20	1	101060 1500	37,30
15,50	149	227	0,20	1	101060 1550	44,50
16,00	149	227	0,25	1	101060 1600	44,60

1104

ATORN Csigafúró



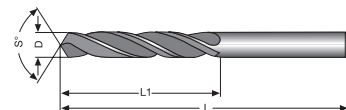
- mély furatokhoz (kiemelés nélkül)
- **széles forgácsorony a jobb forgácselvezetés érdekében**
- hegyezett fúrócsúccsal > Ø1 mm átmérőtől
- profilsícszolt a lehető legnagyobb folyamatbiztonság érdekében
- **pilot fúrás javasolt**

mély profil

Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
	• kiválóan alkalmas ○ alkalmas	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferfit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		30	20	15				30	20			60	40	45	10			

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	L1 mm	L mm	Előtolás f acél < 700 N/mm ² mm/ford		Cikkszám	€
1,00	33	56	0,03	10	101061 0100	14,10
1,10	37	60	0,03	10	101061 0110	15,70
1,20	41	65	0,03	10	101061 0120	14,55
1,30	41	65	0,03	10	101061 0130	15,05
1,40	45	70	0,03	10	101061 0140	13,60
1,50	45	70	0,03	10	101061 0150	11,90
1,60	50	76	0,03	10	101061 0160	11,25
1,70	50	76	0,03	10	101061 0170	11,25
1,80	53	80	0,03	10	101061 0180	11,15
1,90	53	80	0,03	10	101061 0190	10,65
2,00	56	85	0,03	10	101061 0200	10,45
2,10	56	85	0,03	10	101061 0210	11,70
2,20	59	90	0,04	10	101061 0220	11,95
2,30	59	90	0,04	10	101061 0230	11,95
2,40	62	95	0,04	10	101061 0240	12,50
2,50	62	95	0,04	10	101061 0250	10,65
2,60	62	95	0,04	10	101061 0260	12,50
2,70	66	100	0,04	10	101061 0270	12,70
2,80	66	100	0,04	10	101061 0280	12,70
2,90	66	100	0,04	10	101061 0290	12,70
3,00	66	100	0,04	10	101061 0300	10,65

1104

D mm	L1 mm	L mm	Előtolás f acél < 700 N/mm ² mm/ford		Cikkszám	€
3,10	69	106	0,04	10	101061 0310	14,55
3,20	69	106	0,04	10	101061 0320	12,25
3,30	69	106	0,05	10	101061 0330	14,—
3,40	73	112	0,05	10	101061 0340	15,15
3,50	73	112	0,05	10	101061 0350	12,70
3,60	73	112	0,05	10	101061 0360	16,65
3,70	73	112	0,06	10	101061 0370	15,40
3,80	78	119	0,06	10	101061 0380	15,95
3,90	78	119	0,06	10	101061 0390	16,15
4,00	78	119	0,06	10	101061 0400	13,75
4,10	78	119	0,06	10	101061 0410	17,25
4,20	78	119	0,07	10	101061 0420	15,95
4,30	82	126	0,07	10	101061 0430	16,65
4,40	82	126	0,07	10	101061 0440	17,25
4,50	82	126	0,07	10	101061 0450	16,15
4,70	82	126	0,08	10	101061 0470	17,70
4,80	87	132	0,08	10	101061 0480	18,30
4,90	87	132	0,08	10	101061 0490	17,70
5,00	87	132	0,08	10	101061 0500	17,—
5,10	87	132	0,09	10	101061 0510	19,30
5,20	87	132	0,09	10	101061 0520	20,90

1104