

GS forgácsztörő, negatív

F simító ○	M közepes ●	R nagyoló -	palbit ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			CNMG 120404-GS		●			●		PHH920	10 333577 0194	11,75
					●			●		PHH910	10 333577 0195	11,75
			CNMG 120408-GS		●			●		PHH920	10 333577 0294	11,75
					●			●		PHH910	10 333577 0295	11,75
			CNMG 120412-GS		●			●		PHH920	10 333577 0394	11,75
					●			●		PHH910	10 333577 0395	11,75

3148

SS forgácsztörő, negatív

F simító -	M közepes ●	R nagyoló ●	palbit ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			CNMG 090304-SS		●					PHS225	10 333609 0172	9,80
			CNMG 090308-SS		●					PHS225	10 333609 0472	9,80
			CNMG 120404-SS		●					PHS215	10 333609 0771	11,20
					●					PHS225	10 333609 0772	11,20
			CNMG 120408-SS		●					PHS215	10 333609 1271	11,20
					●					PHS225	10 333609 1272	11,20
			CNMG 120412-SS		●					PHS215	10 333609 1771	11,20
					●					PHS225	10 333609 1772	11,20
			CNMG 160608-SS		●					PHS225	10 333609 2472	23,50
			CNMG 160612-SS		●					PHS225	10 333609 2672	23,50

3148

SM2 forgácsztörő, negatív

F simító -	M közepes ●	R nagyoló ○	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes készremunkálás és nagyoló művelet			CNMG 120404-SM2	○	●					ACM20T	10 311677 0112	11,20
			CNMG 120408-SM2	○	●					ACM20T	10 311677 0212	11,20

3147

RM5 forgácsztörő, negatív

F simító -	M közepes ○	R nagyoló ●	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Nagyolás			CNMG 120408-RM5	○	●			○		APM25T	10 366616 0121	10,70
			CNMG 120412-RM5	○	●			○		APM25T	10 366616 0221	10,70
			CNMG 160612-RM5	○	●					APM25T	10 366616 0421	20,30

3135

RM (HC75..) forgácsztörő, negatív

F simító -	M közepes -	R nagyoló ●	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Nagyolás			CNMG 120408-RM		●			○		HC7520	10 310161 2725	10,10
					●			○		HC7530	10 310161 2726	10,10
			CNMG 120412-RM		●			○		HC7520	10 310161 2825	10,10
					●			○		HC7530	10 310161 2826	10,10

3147

ISO	PHH910	PHH920
ISO M Rozsdamentes	Vc = 130 - 250	Vc = 110 - 220
ISO S Szuper-ötvözetek	Vc = 25 - 70	Vc = 20 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,50 ap = 0,50 - 4,0	

ISO	PHS215	PHS225
ISO M Rozsdamentes	Vc = 120 - 260	Vc = 55 - 240
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 1,0 ap = 0,6 - 8,50	

ISO	ACM20T
ISO P Acél	Vc = 60 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 120 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,14 - 0,4 ap = 1,0 - 4,2

ISO	APM25T
ISO P Acél	Vc = 80 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,25 - 0,5 ap = 0,5 - 6,0

ISO	HC7520	HC7530
ISO M Rozsdamentes	Vc = 120 - 260	Vc = 90 - 200
ISO S Szuper-ötvözetek	Vc = 30 - 60	Vc = 20 - 50
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,22 - 0,4 ap = 1,5 - 4,5	