

LC forgácsoló, negatív

F simitő ○	M közepes ●	R nagyoló -	palbit ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			CNMG 120404-LC	●						PHG115	10 333605 0164	11,15
				●						PHG125	10 333605 0165	11,15
			CNMG 120408-LC	●						PHG115	10 333605 0264	11,15
				●						PHG125	10 333605 0265	11,15

3148

ISO	PHG115	PHG125
ISO P Acél	Vc = 110 - 350	Vc = 100 - 295
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,07 - 0,50 ap = 0,60 - 3,00	

Forgácsoló PM negatív

F simitő ○	M közepes ●	R nagyoló -	palbit ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			CNMG 120404-PM	●		○				PH2G115	10 333702 0177	11,95
				●		○				PH2G125	10 333702 0178	11,95
			CNMG 120408-PM	●		○				PH2G115	10 333702 0277	11,95
				●		○				PH2G125	10 333702 0278	11,95
			CNMG 120412-PM	●		○				PH2G115	10 333702 0377	11,95
				●		○				PH2G125	10 333702 0378	11,95

3148

ISO	PH2G115	PH2G125
ISO P Acél	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
ISO K Öntvény	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,65 ap = 0,40 - 5,50	

RP1 forgácsoló, negatív

F simitő -	M közepes ○	R nagyoló ●	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes készremunkálás és nagyoló művelet			CNMG 160608-RP1	●	○					ACP35T	10 366620 0335	20,30
			CNMG 160612-RP1	●	○	○				ACP25T	10 366620 0525	20,30
				●	○					ACP35T	10 366620 0635	20,30
			CNMG 160616-RP1	●	○	○				ACP25T	10 366620 0625	20,30
				●	○					ACP35T	10 366620 0735	20,30
			CNMG 190612-RP1	●	○	○				ACP25T	10 366620 0825	27,80
				●	○					ACP35T	10 366620 0935	27,80
			CNMG 190616-RP1	●	○	○				ACP25T	10 366620 1125	27,80
				●	○					ACP35T	10 366620 1235	27,80

3135

ISO	ACP25T	ACP35T
ISO P Acél	Vc = 100 - 240	Vc = 90 - 200
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 210	Vc = 55 - 200
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 250	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,7 ap = 0,5 - 7,5	

RP5 forgácsoló, negatív

F simitő -	M közepes ○	R nagyoló ●	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Nagyolás			CNMG 120408-RP5	●		○				HC7610	10 311520 1511	10,10
				●		○				HC7620	10 311520 1512	10,10
				●		○				HC7630	10 311520 1513	10,10
			CNMG 120412-RP5	●		○				HC7610	10 311520 1611	10,10
				●		○				HC7620	10 311520 1612	10,10
				●		○				HC7630	10 311520 1613	10,10

3147

ISO	HC7610	HC7620	HC7630
ISO P Acél	Vc = 160 - 320	Vc = 130 - 270	Vc = 110 - 230
ISO K Öntvény	Vc = 160 - 520	Vc = 130 - 440	Vc = 110 - 390
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,20 - 0,40 ap = 1 - 6		