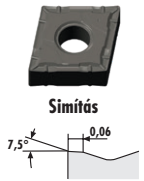


CN.. típusú ISO lapkák ISO P

ISO P

- 80°, rombuszos, negatív 0°

FP1 forgácsoló, negatív

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
●	○	-	ISO-jelölés									
 Simítás										ACP25T	10 366704 0225	10,70
CNMG 120404-FP1				●	○	○						

3135

ISO	ACP25T
ISO P Acél	Vc = 100 - 240
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 210
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,07 - 0,25 ap = 0,25 - 2,5

MP5 forgácsoló, negatív

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
○	●	○	ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás				●		○				ACP15T	10 366613 0115	10,70
CNMG 120404-MP5				●	○	○						
CNMG 120408-MP5				●	○	○				ACP25T	10 366613 0225	10,70
CNMG 120412-MP5				●	○	○				ACP15T	10 366613 0315	10,70
				●	○	○				ACP25T	10 366613 0425	10,70
				●	○	○				ACP35T	10 366613 0535	10,70
				●	○	○				ACP15T	10 366613 0615	10,70
				●	○	○				ACP25T	10 366613 0725	10,70
				●	○	○				ACP35T	10 366613 0835	10,70

3135

ISO	ACP15T	ACP25T	ACP35T
ISO P Acél	Vc = 180 - 400	Vc = 100 - 240	Vc = 90 - 200
ISO M Rozsdamentes		Vc = 70 - 210	Vc = 55 - 200
ISO K Öntvény	Vc = 140 - 520	Vc = 120 - 250	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,15 - 0,4 ap = 0,25 - 5,0		

MP forgácsoló, negatív

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
-	●	-	ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás				●		○				HC7620	10 311155 2612	10,10
CNMG 120404-MP				●		○						
CNMG 120408-MP				●		○				HC7630	10 311155 2613	10,10
CNMG 120412-MP				●		○				HC7610	10 311155 2711	10,10
				●		○				HC7620	10 311155 2712	10,10
				●		○				HC7630	10 311155 2713	10,10
				●		○				HC7610	10 311155 2811	10,10
				●		○				HC7620	10 311155 2812	10,10
				●		○				HC7630	10 311155 2813	10,10
CNMG 160608-MP				●		○				HC7620	10 311155 4012	19,30
CNMG 160612-MP				●		○				HC7620	10 311155 4112	19,30

3147

ISO	HC7610	HC7620	HC7630
ISO P Acél	Vc = 110 - 420	Vc = 80 - 350	Vc = 60 - 220
ISO K Öntvény	Vc = 110 - 320	Vc = 60 - 290	
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,15 - 0,25 ap = 0,8 - 4		
		ap = 1 - 7	f = 0,1 - 0,18 ap = 0,8 - 4

MP3-HP forgácsoló, negatív

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
-	●	○	ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás				●	○	○				ACP25T	10 311672 0114	11,20
CNMG 120408-MP3				●	○	○						
CNMG 120412-MP3				●	○	○				ACP25T	10 311672 0214	11,20
				rendkívül kopásálló								

3147

ISO	ACP25T
ISO P Acél	Vc = 100 - 270
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 210
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,20 - 0,45 ap = 1,0 - 4,0