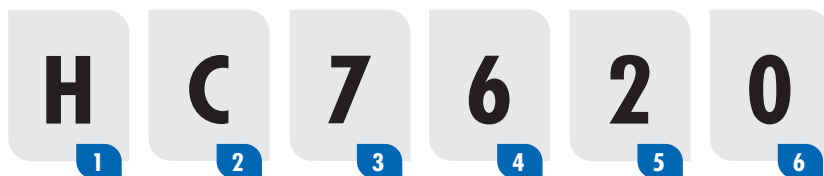


Keménymérfajták jelölési kulcsa

INFO



1 Vágóanyag

H keménymérf

2 Bevonat

C bevonatos

W bevonat nélkül

3 generáció

7 Keménymérf minőség generációja

4 ISO csoport

6 ISO P **P**

5 ISO M **M**

4 ISO K **K**

3 ISO N **N**

2 ISO S **S**

5/6 az ISO csoporttól függően

10 P10 M10 K10 N10 S10

20 P20 M20 K20 N20 S20

30 P30 M30 K30 N30 S30



1 márka

A ATORN

S SARA®

5 Vágóanyag

T Esztergálás

6 További információk

Generáció vagy adalékanyag bevonathoz

2 Vágóanyag

C Keménymérf, CVD bevonattal

P Keménymérf, PVD bevonattal

W bevonat nélkül

K Kerámia

B CBN

A PKD

3 ISO csoport

6 ISO P **P**

5 ISO M **M**

4 ISO K **K**

3 ISO N **N**

2 ISO S **S**

4 az ISO csoporttól függően

10 P10 M10 K10 N10 S10

20 P20 M20 K20 N20 S20

30 P30 M30 K30 N30 S30

Forgácsolási adatok a csomagoláson

INFO

A váltólapok választékát mindig a csomagoláson található forgácsolási adatokkal szállítjuk. Ez nagyfokú biztonságot és jó kezelhetőséget nyújt a felhasználónak.

