

ATORN KSB-5D csigafúró

HSS-E
PMDIN
338Typ
N

130°



Z 2

TiN



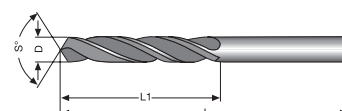
363

- önközpontosító
- kismértékű kopás a vágóéleknél
- különösen ellenálló a magas hőmérsékleteknek
- hosszabb élettartam
- kiváló forgácskihordás
- **rövid forgács**

Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
		50	35	15	12	10		45	40	12	12	90	80	80	15	4		

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	L1 mm	L mm	Előtölés f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
1,00	12	34	0,03	101095 0100	18,-
1,10	14	36	0,03	101095 0110	18,20
1,20	16	38	0,03	101095 0120	18,50
1,30	16	38	0,03	101095 0130	19,70
1,40	18	40	0,03	101095 0140	18,20
1,50	18	40	0,03	101095 0150	17,10
1,60	20	43	0,03	101095 0160	17,70
1,70	20	43	0,03	101095 0170	17,95
1,80	22	46	0,03	101095 0180	17,70
1,90	22	46	0,03	101095 0190	17,95
2,00	24	49	0,03	101095 0200	14,25
2,10	24	49	0,03	101095 0210	16,50
2,20	27	53	0,04	101095 0220	18,20
2,30	27	53	0,04	101095 0230	18,20
2,40	30	57	0,04	101095 0240	18,85
2,50	30	57	0,04	101095 0250	15,75
2,60	30	57	0,04	101095 0260	19,90
2,70	33	61	0,04	101095 0270	18,50
2,80	33	61	0,04	101095 0280	20,40
2,90	33	61	0,04	101095 0290	17,95
3,00	33	61	0,04	101095 0300	13,45
3,10	36	65	0,04	101095 0310	13,95
3,20	36	65	0,04	101095 0320	13,95
3,30	36	65	0,05	101095 0330	13,75
3,40	39	70	0,05	101095 0340	13,75
3,50	39	70	0,05	101095 0350	13,95
3,60	39	70	0,05	101095 0360	14,60
3,70	39	70	0,06	101095 0370	15,25
3,80	43	75	0,06	101095 0380	15,75
3,90	43	75	0,06	101095 0390	16,10
4,00	43	75	0,06	101095 0400	15,50
4,10	43	75	0,06	101095 0410	16,85
4,20	43	75	0,07	101095 0420	16,85
4,30	47	80	0,07	101095 0430	17,70
4,40	47	80	0,07	101095 0440	17,95
4,50	47	80	0,07	101095 0450	17,95
4,60	47	80	0,08	101095 0460	18,85
4,70	47	80	0,08	101095 0470	19,45

1106

D mm	L1 mm	L mm	Előtölés f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
4,80	52	86	0,08	101095 0480	19,90
4,90	52	86	0,08	101095 0490	19,90
5,00	52	86	0,08	101095 0500	20,40
5,10	52	86	0,09	101095 0510	21,60
5,20	52	86	0,09	101095 0520	21,80
5,30	52	86	0,09	101095 0530	22,40
5,40	57	93	0,09	101095 0540	23,10
5,50	57	93	0,1	101095 0550	23,10
5,60	57	93	0,1	101095 0560	36,20
5,70	57	93	0,1	101095 0570	36,60
5,80	57	93	0,1	101095 0580	38,30
5,90	57	93	0,1	101095 0590	38,30
6,00	57	93	0,11	101095 0600	26,20
6,10	63	101	0,11	101095 0610	40,-
6,20	63	101	0,11	101095 0620	40,50
6,30	63	101	0,11	101095 0630	41,50
6,40	63	101	0,12	101095 0640	42,40
6,50	63	101	0,12	101095 0650	28,20
6,60	63	101	0,12	101095 0660	43,90
6,70	63	101	0,12	101095 0670	45,20
6,80	69	109	0,12	101095 0680	44,10
6,90	69	109	0,13	101095 0690	47,10
7,00	69	109	0,13	101095 0700	31,-
7,10	69	109	0,13	101095 0710	48,60
7,20	69	109	0,13	101095 0720	48,80
7,30	69	109	0,14	101095 0730	48,80
7,40	69	109	0,14	101095 0740	50,90
7,50	69	109	0,14	101095 0750	34,20
7,60	75	117	0,14	101095 0760	52,40
7,70	75	117	0,14	101095 0770	53,30
7,80	75	117	0,15	101095 0780	54,-
7,90	75	117	0,15	101095 0790	54,70
8,00	75	117	0,15	101095 0800	37,20
8,10	75	117	0,15	101095 0810	57,10
8,20	75	117	0,15	101095 0820	57,90
8,30	75	117	0,15	101095 0830	59,10
8,40	75	117	0,15	101095 0840	59,70
8,50	75	117	0,15	101095 0850	39,60

1106