

ATORN Marók tömítőfelület kialakításához



- A megadott irányértékeket a munkadarab megfogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani

255151

255152....

ISO	Nagyolás/hornolás fz mert $a_e = 1,0 \times D$ és $a_p = 0,05 \text{ mm max}$	Szilárdság/ keménység N/mm^2	Szerszámanyag (példa), kémiai	Szerszámanyag száma	fordulatok száma U/min	fz előtolás mm/fog egységben, a mm-ben kifejezett maróátmérőre vonatkoztatva							
						4	5	6	8	10	12	16	20
P	Automata acél	700-ig	9 SMn 28	1.0715	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Ötvöztelen szerkezeti acél	700-ig	St-52	1.0052	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Szerkezeti acél	700 - 950	Ck45	1.1191	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Nemesített acél	500 - 950	42 CrMo4	1.7225	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Acélöntvény	950-ig	GS 40	1.0416	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Betétedzésű acél	1200-ig	16 MnCr 5	1.7131	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Nemesített acél	950 - 1300	43CrMo4	1.3563	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Nitridált acél	950 - 1300	31CrMoV9	1.8519	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Szerszámacél	950 - 1400	X 38 CrMoV 5 1	1.2343	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
M	Rozsdamentes, ferr./marten.	500 - 950	X10 Cr13	1.4006	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Rozsdamentes, ausztenites	500 - 950	X5 CrNi 18 10	1.4301	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Duplex	700 - 950	X2 CrNiMoN 22-5-3	1.4462	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
K	Szürkeöntvény	260-ig, HB	GG 25	0.6025	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Ötvözött szürkeöntvény	310-ig, HB	GGL-NiCr 35 2	0.6678	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Öntött gömbvas	280-ig, HB	GGG 60	0.7060	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Temperöntvény	280-ig, HB	GTS 55	0.8155	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
N	Al.-ötv., hosszú forgácsú	500-ig	AlMg 3	3.3535	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Al.-ötv., rövid forgácsú	500-ig	G-AlSi 12	3.2581	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Rézötv. (bronz), hosszú forgácsú	1200-ig	CuSn4	2.1016	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Rézötv. (bronz), rövid forgácsú	850-ig	CuNi12Zn24	2.0730	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Rézötv. (sárgaréz), hosszú forgácsú	600-ig	Cu ZN 20	2.0250	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Rézötv. (sárgaréz), rövid forgácsú	600-ig	Cu Zn 39 Pb 3	2.0381	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Termoplaszt		PVC		3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Duroplaszt		Melamin		3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Szálerősített műanyagok		CFK, GFK		3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Grafít		C8000		3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
S	szálerősített műanyagok		Honeycomp		3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Titánötvözetek	1300-ig	TiAl6Sn 2	3.7174	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Nikkelalapú ötvözetek	1300-ig	NiCr19Fe19NbMo	Inconel 718	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Szuperötvözetek	1300-ig	X45CrSi 9 3	1.4718	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040

ISO	Nagyolás/hornolás fz mert $a_e = 1,0 \times D$ és $a_p = 0,01 \text{ mm max}$	Szilárdság/ keménység N/mm^2	Szerszámanyag (példa), kémiai	Szerszámanyag száma	fordulatok száma U/min	fz előtolás mm/fog egységben, a mm-ben kifejezett maróátmérőre vonatkoztatva							
						4	5	6	8	10	12	16	20
P	Automata acél	700-ig	9 SMn 28	1.0715	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Ötvöztelen szerkezeti acél	700-ig	St-52	1.0052	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Szerkezeti acél	700 - 950	Ck45	1.1191	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Nemesített acél	500 - 950	42 CrMo4	1.7225	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Acélöntvény	950-ig	GS 40	1.0416	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Betétedzésű acél	1200-ig	16 MnCr 5	1.7131	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Nemesített acél	950 - 1300	43CrMo4	1.3563	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Nitridált acél	950 - 1300	31CrMoV9	1.8519	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Szerszámacél	950 - 1400	X 38 CrMoV 5 1	1.2343	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
M	Rozsdamentes, ferr./marten.	500 - 950	X10 Cr13	1.4006	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Rozsdamentes, ausztenites	500 - 950	X5 CrNi 18 10	1.4301	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Duplex	700 - 950	X2 CrNiMoN 22-5-3	1.4462	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
K	Szürkeöntvény	260-ig, HB	GG 25	0.6025	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Ötvözött szürkeöntvény	310-ig, HB	GGL-NiCr 35 2	0.6678	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Öntött gömbvas	280-ig, HB	GGG 60	0.7060	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Temperöntvény	280-ig, HB	GTS 55	0.8155	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
N	Al.-ötv., hosszú forgácsú	500-ig	AlMg 3	3.3535	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Al.-ötv., rövid forgácsú	500-ig	G-AlSi 12	3.2581	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Rézötv. (bronz), hosszú forgácsú	1200-ig	CuSn4	2.1016	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Rézötv. (bronz), rövid forgácsú	850-ig	CuNi12Zn24	2.0730	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Rézötv. (sárgaréz), hosszú forgácsú	600-ig	Cu ZN 20	2.0250	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Rézötv. (sárgaréz), rövid forgácsú	600-ig	Cu Zn 39 Pb 3	2.0381	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Termoplaszt		PVC		3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Duroplaszt		Melamin		3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Szálerősített műanyagok		CFK, GFK		3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Grafít		C8000		3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
S	szálerősített műanyagok		Honeycomp		3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Titánötvözetek	1300-ig	TiAl6Sn 2	3.7174	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Nikkelalapú ötvözetek	1300-ig	NiCr19Fe19NbMo	Inconel 718	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
	Szuperötvözetek	1300-ig	X45CrSi 9 3	1.4718	3000	0,010	0,015	0,018	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040