

SARA® Mini tóruszmarók, DIA+ típus

• A megadott irányértékeket a munkadarab megfogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!

258005....

ISO	Nagyolás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 0,2 fz	Ø 0,3 0,4 0,5 fz	Ø 0,6 0,7 0,8 fz	Ø 0,9 1,0 1,2 fz	Ø 1,5 fz	Ø 2 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,002	0,003	0,005	0,010	0,012	0,015

ISO	Nagyolás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 3 fz	Ø 4 fz	Ø 5,0 6,0 fz	Ø 8 fz	Ø 10 fz	Ø 12 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,02	0,03	0,045	0,06	0,080	0,1

ISO	Símitás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 0,2 fz	Ø 0,3 0,4 0,5 fz	Ø 0,6 0,7 0,8 fz	Ø 0,9 1,0 1,2 fz	Ø 1,5 fz	Ø 2 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,003	0,004	0,008	0,015	0,02	0,025

ISO	Símitás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 3 fz	Ø 4 fz	Ø 5,0 6,0 fz	Ø 8 fz	Ø 10 fz	Ø 12 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,03	0,040	0,06	0,080	0,1	0,12

SARA® Mini rádiuszmarók, DIA+ típus

• A megadott irányértékeket a munkadarab megfogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!

258006....

ISO	Nagyolás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 0,2 fz	Ø 0,3 0,4 0,5 fz	Ø 0,6 0,7 0,8 fz	Ø 0,9 1,0 1,2 fz	Ø 1,5 fz	Ø 2 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,002	0,003	0,005	0,010	0,012	0,015

ISO	Nagyolás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 3 fz	Ø 4 fz	Ø 5,0 6,0 fz	Ø 8 fz	Ø 10 fz	Ø 12 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,02	0,03	0,045	0,06	0,080	0,1

ISO	Símitás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 0,2 fz	Ø 0,3 0,4 0,5 fz	Ø 0,6 0,7 0,8 fz	Ø 0,9 1,0 1,2 fz	Ø 1,5 fz	Ø 2 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,003	0,004	0,008	0,015	0,02	0,025

ISO	Símitás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 3 fz	Ø 4 fz	Ø 5,0 6,0 fz	Ø 8 fz	Ø 10 fz	Ø 12 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,03	0,040	0,06	0,080	0,1	0,12

SARA® Tóruszmarók, DIA+ típus

• A megadott irányértékeket a munkadarab megfogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!

258013....

ISO	Nagyolás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 0,2 fz	Ø 0,3 0,4 0,5 fz	Ø 0,6 0,7 0,8 fz	Ø 0,9 1,0 1,2 fz	Ø 1,5 fz	Ø 2 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,002	0,003	0,005	0,010	0,012	0,015

ISO	Nagyolás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 3 fz	Ø 4 fz	Ø 5,0 6,0 fz	Ø 8 fz	Ø 10 fz	Ø 12 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,02	0,03	0,045	0,06	0,080	0,1

ISO	Símitás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 0,2 fz	Ø 0,3 0,4 0,5 fz	Ø 0,6 0,7 0,8 fz	Ø 0,9 1,0 1,2 fz	Ø 1,5 fz	Ø 2 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,003	0,004	0,008	0,015	0,02	0,025

ISO	Símitás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 3 fz	Ø 4 fz	Ø 5,0 6,0 fz	Ø 8 fz	Ø 10 fz	Ø 12 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,03	0,040	0,06	0,080	0,1	0,12

SARA® Tóruszmarók, hosszú kivitel, DIA+ típus

• A megadott irányértékeket a munkadarab megfogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!

258014....

ISO	Nagyolás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 0,2 fz	Ø 0,3 0,4 0,5 fz	Ø 0,6 0,7 0,8 fz	Ø 0,9 1,0 1,2 fz	Ø 1,5 fz	Ø 2 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,002	0,003	0,005	0,010	0,012	0,015

ISO	Nagyolás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 3 fz	Ø 4 fz	Ø 5,0 6,0 fz	Ø 8 fz	Ø 10 fz	Ø 12 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,02	0,03	0,045	0,06	0,080	0,1

ISO	Símitás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 0,2 fz	Ø 0,3 0,4 0,5 fz	Ø 0,6 0,7 0,8 fz	Ø 0,9 1,0 1,2 fz	Ø 1,5 fz	Ø 2 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,002	0,003	0,005	0,010	0,012	0,015

ISO	Símitás Szerszámanyagcsoport	Vc m/min	Ø 3 fz	Ø 4 fz	Ø 5,0 6,0 fz	Ø 8 fz	Ø 10 fz	Ø 12 fz
N	Grafit, szálerezített műanyagok	95	0,02	0,03	0,045	0,06	0,080	0,1