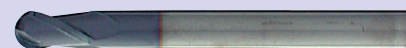


SARA® Ráduszmárók



- A megadott irányértékeket a munkadarab megfogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!
- Extra hosszú kivitelhez tartozó vágási értékek:** Csökkentse a megadott értékeket 25%-kal.

250512.... 254112....
250515.... 254013....
254011....

ISO	Szerszámanyagcsoport	Szilárdság/ keménység N/mm ²	Szerszámanyag (példa), kémiai	Szerszámanyag száma	Vágási sebesség Vc m/min	fz előtolás mm/fog egységben, a mm-ben kifejezett maróátmérőre vonatkoztatva						
						1 - 2	3 - 4	5 - 6	8 - 10	12 - 14	16 - 18	20
P	Automata acél	700-ig	9 SMn 28	1.0715	168	1.071	1.071	1.197	1.407	1.225	1.141	1.001
	Ötvözetlen szerkezeti acél	700-ig	St52	1.0052	168	1.071	1.071	1.197	1.407	1.225	1.141	1.001
	Szerkezeti acél	700 - 950	Ck45	1.1191	154	1.071	1.071	1.197	1.407	1.225	1.141	1.001
	Acélöntvény	950-ig	GS 40	1.0416	140	854	868	903	1.064	952	868	784
	Betétedzésű acél	1200-ig	16 MnCr 5	1.7131	140	854	868	903	1.064	952	868	784
	Szerszámacél	950 - 1400	X 38 CrMoV 5 1	1.2343	140	868	882	917	1.078	966	882	798
M	Rozsdamentes, ferr./marten.	500 - 950	X10Cr13	1.4006	98	392	455	525	616	567	525	462
	Rozsdamentes, ausztenites	500 - 950	X 5 CrNi 18 10	1.4301	98	399	462	532	623	574	532	469
K	Szürkeöntvény	260-ig, HB	GG 25	0.6025	217	1,071 - 1,316	1.316	1.470	1.750	1.505	1.435	1.316
	Ötvözött szürkeöntvény	310-ig, HB	GGL-NiCr 35 2	0.6678	189	1,029 - 1,274	1.274	1.428	1.708	1.463	1.393	1.274
	Öntött gömbvas	280-ig, HB	GGG 60	0.7060	203	1,050 - 1,295	1.295	1.449	1.729	1.484	1.414	1.295
	Temperöntvény	280-ig, HB	GTS 55	0.8155	203	1,050 - 1,295	1.295	1.449	1.729	1.484	1.414	1.295
H	Edzett szerszámanyagok 55 HRC keménységig		X40Cr14	1.2083	84	294	336	406	462	427	371	322
	Edzett szerszámanyagok 60 HRC keménységig		X153CrMoV12	1.2379	63	196	224	252	294	273	252	224
	Edzett szerszámanyagok 64 HRC keménységig		100Cr6	1.2067	56	133	154	168	196	182	168	154

	ap	ae
Szerszámanyag 45 HRC keménységig	0,1 x D	0,2 x D
45-60 HRC keménységű szerszámanyag	0,05 x D	0,1 x D

FÚRÁS MENETFÚRÁS MARÁS



OSG
VII katalógus
1168 oldal
Cikkszám: 019900 0208

Az összes ingyenes gyártói katalógus áttekintése
a 12/13. oldalon