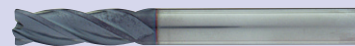


SARA® Tóruszmarók



- A megadott irányértékeket a munkadarab megfogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!

254019....

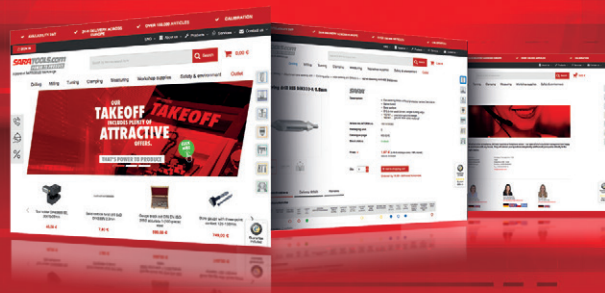
ISO	Szerszáanyagcsoport	Szilárdság/ keménység N/mm ²	Szerszáanyag (példa), kémiai	Szerszáanyag száma	Vágási sebesség Vc m/min	fz előtolás mm/fog egységben, a mm-ben kifejezett maróátmérőre vonatkoztatva	
						6 - 8	10 - 12
P	Automata acél	700-ig	9 SMn 28	1.0715	80	590 - 615	590
	Ötvöztetlen szerkezeti acél	700-ig	St-52	1.0052	80	590 - 615	590
	Szerkezeti acél	700 - 950	Ck45	1.1191	70	420 - 425	420
	Acélöntvény	950-ig	GS 40	1.0416	70	420 - 425	420
	Betétedzésű acél	1200-ig	16 MnCr 5	1.7131	70	420 - 425	420
	Szerszámacél	950 - 1400	X 38 CrMoV 5 1	1.2343	70	420 - 425	420
M	Rozsdamentes, ferr./marten.	500 - 950	X10Cr13	1.4006	35 - 45	125	125
	Rozsdamentes, ausztenites	500 - 950	X 5 CrNi 18 10	1.4301	40 - 50	130	130
K	Szürkeöntvény	260-ig, HB	GG 25	0.6025	100	710 - 735	710
	Ötvözött szürkeöntvény	310-ig, HB	GGL-NiCr 35 2	0.6678	90	700 - 725	700
	Öntött gőmbvas	280-ig, HB	GGG 60	0.7060	95	705 - 730	705
	Temperöntvény	280-ig, HB	GTS 55	0.8155	95	705 - 730	705
H	Edzett szerszáanyagok 55 HRC keménységig		X40Cr14	1.2083	25 - 30	65 - 70	60 - 65
	Edzett szerszáanyagok 60 HRC keménységig		X153CrMoV12	1.2379	15 - 20	35 - 40	30 - 35

	ap	ae
Szerszáanyag 45 HRC keménységig		
Legfeljebb 3 mm-es D	1,5 x D	0,05 x D
3 mm-nél nagyobb D	1,5 x D	0,1 x D
45-60 HRC keménységű szerszáanyag	1 x D	0,02 x D

Több mint 200 000 szerszámot kínálunk online!

Előnyök:

- kényelmes, áttekinthető és gyors
- a 18:00-ig megrendelt terméket már másnapra kiszállítjuk
- mérőműszerek rendelése kalibrálással együtt
- valós idejű rendelkezésre állás
- 8 nyelven is elérhető



Regisztráljon most online!

www.saratools.com