

SARA® Fém körfűrészlap, precíziós kivitel

200150....

200151....

- A megfelelő fogosztás kiválasztását a vágandó alapanyagokhoz kell igazítani
- Az előtolás a vágandó szerszámanyagokra és a kiválasztott fogosztásra vonatkozik
- A fordulatszám a vágandó szerszámanyagokra és a fűrészlapátmérőre vonatkozik
- Az adatok standard felületű körfűrészlapokra vonatkoznak. A felületi bevonatok révén az előtolás és a fordulatszám értékei növelhetők.
- A vágás során ügyelni kell a fűrészlap megfelelő felfogatására, a megfelelő mértékű hűtésre, a szakszerű gépkezelésre, valamint a fűrészlap optimális állapotára.
- A megadott irányértékeket a munkadarab megfogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!

ISO	Szerszámanyagcsoport	Szilárdság/ keménység N/mm ²	Fogosztás											
			Csövek/profilok falvastagsága, mm					Tömör anyagok keresztmetszete, mm						
			< 1	1 - 1,5	1,5 - 2	2 - 3	> 3	10 - 20	20 - 40	40 - 60	60 - 90	90 - 110	110 - 130	130 - 150
P	Acél	500-ig	3	4	4	5	≥ 6	5	8	10	12	14	16	18
	Acél	600-ig	3	4	4	5	≥ 6	5	6	1	12	14	16	16
	Acél	1200-ig	3	3	4	4	≥ 5	4	6	8	10	12	14	14
M	Rozsdamentes acél, ausztenites		3	4	4	5	≥ 6	4	6	8	11	14	16	16
K	Szürkeöntvény							5	6	8	11	14	16	16
N	Bronz és réz		4	5	6	7	≥ 8	6	8	10	12 - 14	14 - 16	16 - 18	18 - 20
	Alumíniumötvözetek		4	5	6	7	≥ 8	6	8	12	16	18	20	20
	Sárgaréz ötvözetek		4	4	5	5	≥ 8	6	8	10	12	16	18	18

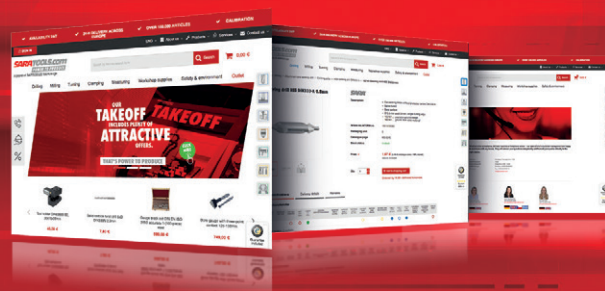
ISO	Szerszámanyagcsoport	Szilárdság/ keménység N/mm ²	Előtolás, mm/min													
			Csövek/profilok, fogosztáshoz								Tömör anyagok, fogosztáshoz					
			3	4	5	6	8	10	12	14	16	3	4	5	6	8
P	Acél	500-ig	450	400	350	300	250	200	150	130	120	350	300	250	200	150
	Acél	600-ig	350	300	250	180	130	100	90	80	70	250	200	150	100	80
	Acél	1200-ig	160	140	130	120	90	80	65	50	40	90	80	70	60	45
M	Rozsdamentes acél, ausztenites		150	130	110	90	75	60	55	50	35	70	60	55	50	40
K	Szürkeöntvény		550	440	350	300	220	180	150	125	110	350	280	210	180	140
N	Bronz és réz					2.000	1.600	1.200	850	700	600				1.400	1.000
	Alumíniumötvözetek						8.500	6.000	5.000	4.600	3.700				4.500	3.800
	Sárgaréz ötvözetek					4.000	3.200	2.500	1.800	1.400	1.000				2.000	1.500

ISO	Szerszámanyagcsoport	Szilárdság/ keménység N/mm ²	Fordulatszám, f/perc													
			Csövek/profilok, fűrészlapátmérő, mm								Tömör anyagok, fűrészlapátmérő, mm					
			200	225	250	275	300	315	350	370	400	200	225	250	275	300
P	Acél	500-ig	80	70	65	60	55	50	45	45	5	45	45	40	35	30
	Acél	600-ig	65	60	50	45	45	40	35	35	40	30	30	25	25	20
	Acél	1200-ig	40	35	30	30	25	25	25	20	30	25	20	20	15	15
M	Rozsdamentes acél, ausztenites		35	30	25	25	20	20	20	15	20	15	15	15	10	10
K	Szürkeöntvény		80	70	65	60	55	50	45	45	40	45	45	40	35	30
N	Bronz és réz		480	430	380	350	350	300	270	260	240	320	300	250	230	210
	Alumíniumötvözetek		1500	1250	1100	1050	950	900	820	770	720	950	850	750	700	650
	Sárgaréz ötvözetek		950	850	770	700	640	600	550	520	480	650	550	500	450	430

Több mint 200 000 szerszámot kínálunk online!

Előnyök:

- kényelmes, áttekinthető és gyors
- a 18:00-ig megrendelt terméket már másnapra kiszállítjuk
- mérőműszerek rendelése kalibrálással együtt
- valós idejű rendelkezésre állás
- 8 nyelven is elérhető



Regisztráljon most online!

www.saratools.com