

ATORN Csigafúró készletek

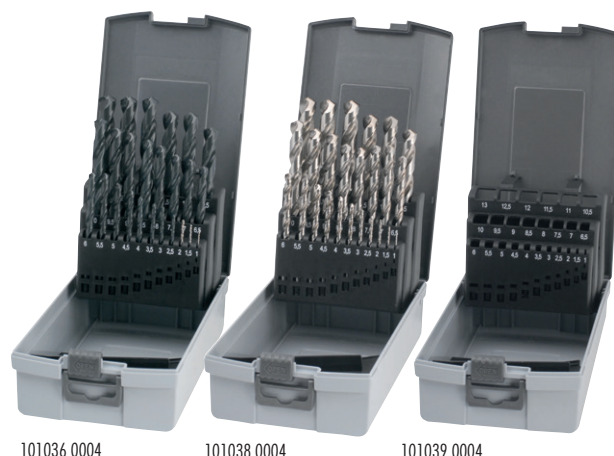


- 101036.... profilcsiszolt, 2,3 mm Ø-től vaporizált, Ø ≥ 1 mm-től köszörült fúróheggyel
- 101038.... profilcsiszolt, Ø > 1 mm-től köszörült fúróheggyel, önközpontozó
- 101039.... műanyag kazettában

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit-/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
101036....	●	30	20		12	10		25	20				55	45	45				
101038....	○	30	20	10	10	20				10	10	10	70	50	70				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



101036 0004

101038 0004

101039 0004

D mm	Szerszámok száma db	N típus, 118°, vap. Cikkszám	€	VA típus, 130°, sima Cikkszám	€	Üres kazetta Cikkszám	€
1,0-5,9 mm Ø - 0,1 mm-rel emelkedő	50	101036 0001	215,-	101038 0001	227,-	101039 0001	33,20
6,0-10,0 mm Ø - 0,1 mm-rel emelkedő	41	101036 0002	450,-	101038 0002	470,-	101039 0002	43,70
1,0-10,0 mm Ø - 0,5 mm-rel emelkedő	19	101036 0003	125,-	101038 0003	131,50	101039 0003	13,70
1,0-13,0 mm Ø - 0,5 mm-rel emelkedő	25	101036 0004	263,-	101038 0004	276,-	101039 0004	28,50
1,0-10,5 mm Ø - 0,5 mm-rel emelkedő, kiegészítésként a következő menetfúratméretekkel: 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2 mm Ø	24	101036 0005	181,50	101038 0005	191,50	101039 0005	44,40
		1104		1104		1104	

A SZERSZÁM FELMONDTA

A SZOLGÁLATOT. ERRE TE? CSAK FOGOD AZ ÚJAT,

ÉS MINDEN MEGY TOVÁBB A RÉGI KERÉKVÁGÁSBAN:
SARA® GO SZERSZÁMKIADÓ RENDSZEREK.

THAT'S POWER TO PRODUCE

SARATOOLS.com

POWER TO PRODUCE

A BRAND OF SARTORIUS WERKZEUGE