

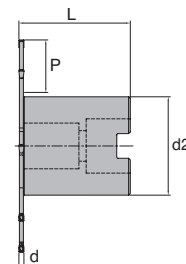
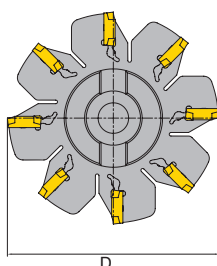
SARA Tártsamarók hosszú lapkával

Z 4

Z 6

Z 8+

- Váltólapkás horonymaró
- **horony- és daraboló marás**
- egy- és kétoldalas lapkák
- **Szállítási terjedelem: kulcsok és váltólapkák nélkül**
- Max RPM Ø80 mm 1000 ford./perc
- Max RPM Ø100 mm 800 ford./perc
- Max RPM Ø125 mm 650 ford./perc
- Max RPM Ø160 mm 500 ford./perc



D mm	L mm	Furat Ø mm	ap max. mm	d2 mm	d mm	A következőkhöz alkalmas:	Z		Cikkszám	€
80	39,9	M16	25	29	2,0	GELCG.. 1920002	4	A1	262630 2080	899,-
100	51,9	22	28	40	2,0	GELCG.. 1920002	6	A1	262630 2100	1.029,-
125	51,9	27	36	48	2,0	GELCG.. 1920002	8	A1	262630 2125	1.099,-
160	64,9	40	39	80	2,0	GELCG.. 1920002	10	A1	262630 2160	1.319,-
80	40,7	M16	25	29	3,0	GELCG.. 1920002	4	A1	262630 3080	909,-
100	52,7	22	28	40	3,0	GELCG.. 1930002	6	A1	262630 3100	1.039,-
125	52,7	27	36	48	3,0	GELCG.. 1930002	8	A1	262630 3125	1.129,-
160	65,7	40	39	80	3,0	GELCG.. 1930002	10	A1	262630 3160	1.329,-
125	53,5	27	37,5	48	4,0	GELCG.. 1940002	6	A1	262630 4125	1.089,-
160	66,5	40	39	80	4,0	GELCG.. 1940002	8	A1	262630 4160	1.209,-

2177

Alkatrészek

Szorítókulcsok	
Cikkszám	€
A1 262631 9901	11,25

2177

GELCG.. váltólapka

Egyoldalas lapka

ISO-jelölés	Szélesség mm	R mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
GELCGS 192002	2	0,2				●			SWN15G	10 285711 2015	12,60
	2	0,2	●		●				SCU30G	10 285711 2030	12,60
	2	0,2		●					SCM30G	10 285711 2035	12,60
GELCGS 193002	3	0,2				●			SWN15G	10 285711 3015	13,30
	3	0,2	●		●				SCU30G	10 285711 3030	13,30
	3	0,2		●					SCM30G	10 285711 3035	13,30
GELCGS 234002	4	0,2				●			SWN15G	10 285711 4015	14,20
	4	0,2	●		●				SCU30G	10 285711 4030	14,20
	4	0,2		●					SCM30G	10 285711 4035	14,20

2177

ISO	SCM30G	SCU30G	SWN15G
ISO P Acél		Vc = 120 - 220	
ISO M Rozsdamentes	Vc = 180 - 200		
ISO K Öntvény		Vc = 180 - 200	
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek			Vc = 280 - 300
Vc = [m/min] fz = [mm/Z]	fz = 0,04 - 0,26		fz = 0,04 - 0,35

Kétoldalas lapka

ISO-jelölés	Szélesség mm	R mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
GELCGD 192002	2	0,2				●			SWN15G	10 285712 2015	14,95
	2	0,2	●		●				SCU30G	10 285712 2030	14,95
	2	0,2		●					SCM30G	10 285712 2035	14,95
GELCGD 193002	3	0,2				●			SWN15G	10 285712 3015	15,90
	3	0,2	●		●				SCU30G	10 285712 3030	15,90
	3	0,2		●					SCM30G	10 285712 3035	15,90
GELCGD 234002	4	0,2				●			SWN15G	10 285712 4015	16,55
	4	0,2	●		●				SCU30G	10 285712 4030	16,55
	4	0,2		●					SCM30G	10 285712 4035	16,55

2177

ISO	SCM30G	SCU30G	SWN15G
ISO P Acél		Vc = 120 - 220	
ISO M Rozsdamentes	Vc = 180 - 200		
ISO K Öntvény		Vc = 180 - 200	
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek			Vc = 280 - 380
Vc = [m/min] fz = [mm/Z]	fz = 0,04 - 0,26		fz = 0,04 - 0,35