

SPKN ISO marólapkák

SPKN

F simító ●	M közepes ●	R nagyoló ●	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
	Univerzális felhasználás			SPKN 1203 EDSR	●	●	●				HC4620	10 285720 5605	11,30
					●	●	●				HC4540	10 285720 5607	11,30

2129

ISO	HC4540	HC4620
ISO P Acél	Vc = 200 - 270	Vc = 205 - 280
ISO M Rozsdamentes	Vc = 120 - 160	Vc = 120 - 165
ISO K Öntvény	Vc = 190 - 255	Vc = 190 - 265
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,1-0,4 vágóélenként ap = max. 6,0	

SPMT / SPGT típusú ISO-marólapkák

SPMT

F simító ○	M közepes ○	R nagyoló ○	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
	Közepes megmunkálás			SPMT 060304	●	○	○				HC4635	10 263008 0006	13,90
				SPMT 09T308	●	○	○				HC4635	10 263008 0009	15,-
				SPMT 120408	●	○	○				HC4635	10 263008 0012	16,60

2131

ISO	HC4635
ISO P Acél	Vc = 110 - 220
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 130
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 230
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,05 - 0,2 ap = 0,5 - 5,0

SPGT ALU

F simító ○	M közepes ●	R nagyoló ○	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
	Univerzális felhasználás			SPGT 060304 ALU				●			HW4415	10 263009 0006	16,30
				SPGT 09T308 ALU				●			HW4415	10 263009 0009	17,40
				SPGT 120408 ALU				●			HW4415	10 263009 0012	18,60

2131

ISO	HW4415
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	Vc = 200 - 700
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,15 ap = 0,5 - 4,0

SPUN ISO marólapkák

SPUN

F simító ●	M közepes ●	R nagyoló ●	ATORN	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
	Univerzális felhasználás			SPUN 120308	●						HW4640	10 286020 0203	7,60

2129

ISO	HW4640
ISO P Acél	Vc = 75 - 120
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,1-0,3 vágóélenként ap = max. 6,0