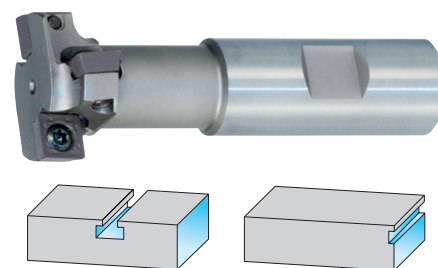
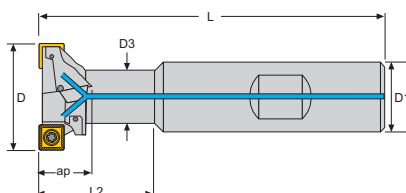


ATORN T-horonymaró



- a DIN 650-UNI4788-ISO 299 szerinti T-horonykhoz
- hengeres szár menesztőfelülettel
- SPMT.... típusú ISO marólapkákhoz
- Szállítás szorítócsavarokkal és kulccsal



D mm	D3 mm	L mm	L2 mm	ap max. mm	D1 mm	Z	Max. meghúzási nyomaték N·m	megfelelő váltólapkák			Cikkszám	€
21	11	76	26	9	16	2	1,0	SPT 0603..	A1	B1	263007 0021	380,—
25	13	82	31	11	16	4	1,0	SPT 0603..	A1	B1	263007 0025	450,—
32	17	88	38	14	20	4	2,68	SPT 09T3..	A2	B2	263007 0032	490,—
40	21	108	50	17	25	4	2,68	SPT 09T3..	A2	B2	263007 0040	529,—
50	27	120	56	22	32	4	7,93	SPT 1204..	A3	B3	263007 0050	599,—

2124

Alkatrészek

Csavar			TORX		
	Cikkszám	€		Cikkszám	€
A1	262551 0025	6,80	B1	703053 0080	2,70
A2	262551 0035	9,90	B2	703053 0150	2,70
A3	321701 0108	12,35	B3	703053 0200	2,70
	3106			7114	

SPMT

F símító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
○	○	○	ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás			SPMT 060304	●	●	○				HC4635	10 263008 0006	13,90
			SPMT 09T308	●	●	○				HC4635	10 263008 0009	15,-
			SPMT 120408	●	●	○				HC4635	10 263008 0012	16,60

2131

ISO	HC4635
ISO P Acél	Vc = 110 - 220
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 130
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 230
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,05 - 0,2 ap = 0,5 - 5,0

SPGT ALU

F símító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
○	●	○	ISO-jelölés									
 Univerzális felhasználás			SPGT 060304 ALU				●			HW4415	10 263009 0006	16,30
			SPGT 09T308 ALU				●			HW4415	10 263009 0009	17,40
			SPGT 120408 ALU				●			HW4415	10 263009 0012	18,60

2131

ISO	HW4415
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	Vc = 200 - 700
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,15 ap = 0,5 - 4,0



Élesre köszörült ...

... kiváló forgácskontroll.

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül