

palbit Gravírozó maró 45°



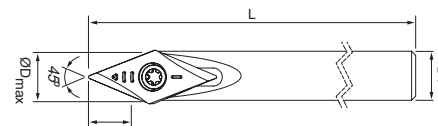
826

- VPGT0602.. váltólapkákhoz
- nagyon kis vágási mélység, ezért nagyon finom gravírozás
- acélszár és keményfém szár kivétel
- különböző anyagokhoz a váltólapka cseréjével



D1 mm	L mm	l mm	D min. mm	D max. mm	Szár	γ	Max. meghúzási nyomaték N·m			Cikkszám	€
6	40	2,0	0,45	2,10	acél	45	0,6	A1	B1	260130 0040	176,50
6	60	2,0	0,45	2,10	keményfém	45	0,6	A1	B1	260130 0060	261,-
6	100	2,0	0,45	2,10	keményfém	45	0,6	A1	B1	260130 0100	326,-

2174



Alkatrészek

Csavar			TORX		
	Cikkszám	€		Cikkszám	€
A1	321099 0526	5,25	B1	703053 0060	2,70
	3160			7114	

F simító	M közepes	R nagyoló	palbit 	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
-	-	-	ISO-jelölés									
 Univerzális felhasználás			VPGT 060202-45LN								10 270106 0283	35,30
			VPGT 060202-45LM								10 270106 0194	35,30

2170

ISO	PHH920
ISO M Rozsdamentes	Vc = 100 - 130
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	Vc = 140 - 180
ISO P Acél	Vc = 110 - 160
ISO S Szuper-ötvözetek	Vc = 90 - 120
$Vc = [m/min]$ $fz = [mm/Z]$ $ap = [mm]$	$f = 0,008 - 0,05$ $ap = 0,10 - 1,00$ $ap = 0,10 - 0,70$

Több mint 200 000 szerszámot kínálunk online!

Előnyök:

- kényelmes, áttekinthető és gyors
- a 18:00-ig megrendelt terméket már másnapra kiszállítjuk
- mérőműszerek rendelése kalibrálással együtt
- valós idejű rendelkezésre állás
- 8 nyelven is elérhető



Regisztráljon most online!

www.saratools.com