

SCMT

F simító •	M közepes •	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			ISO-jelölés									
			SCMT 060204	•						HC4635	10 327410 1510	24,80
Közepes megmunkálás												

ISO	HC4635
ISO P Acél	Vc = 60 - 160
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,1 - 0,4 ap = max. 0,7 x vágóélhossz

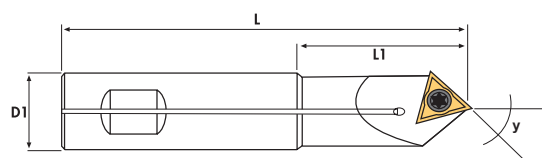
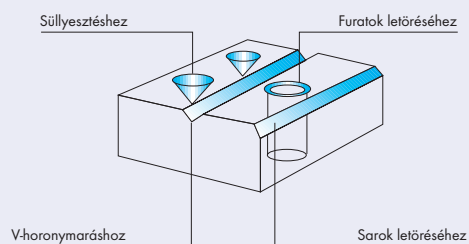
2129

ATORN 45°-os élettörő maró és központozó



- belső hűtőfolyadék-bevezetés
- NC központfúrás, gravírozás, élettörés, központozás, V-horonymarás
- kizárólag élettöréshez való használatnál, TCMT 16T3.. típusú ISO váltólapka is alkalmazható

Álló szerszámként alkalmazva esztergákon
síkesztergáláshoz alkalmas



D1 mm	L mm	L1 mm	y °	D min. mm	D max. mm	Z	megfelelő váltólapkák	Max. meghúzási nyomaték N-m	A1	B1	Cikkszám	€
20	115	40	90	0,2	20	1	TCMX 16T3..	4	A1	B1	260126 4540	222,-
20	150	60	90	0,2	20	1	TCMX 16T3..	4	A1	B1	260126 4560	258,-
20	200	80	90	0,2	20	1	TCMX 16T3..	4	A1	B1	260126 4580	293,-

2124

Alkatrészek

Csavar			TORX		
A1	Cikkszám	€	B1	Cikkszám	€
	320901 2502	14,70		703053 0150	2,70
	3106			7114	

Váltólapka központozáshoz

F simító •	M közepes •	R nagyoló •	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			ISO-jelölés									
			TCMX 16T3ZR	•	•	•				HC4625	10 260127 1603	20,80
Univerzális felhasználás												
				•	•	•				HC4630	10 260127 1613	22,20

2129

ISO	HC4625	HC4630
ISO P Acél	Vc = 30 - 70	Vc = 30 - 70
ISO M Rozsdamentes	Vc = 30 - 50	Vc = 30 - 50
ISO K Öntvény	Vc = 50 - 90	Vc = 50 - 90
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,02-0,04 vágóélenként ap = 0,5 - 1,5	