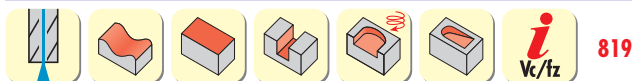
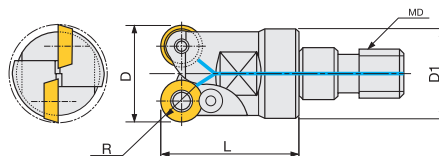


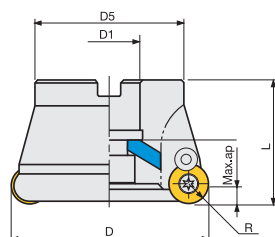
palbit Másolómarók, TOROMILL 25290 / 25390


- másolómaráshoz, rádiuszmaráshoz, süllyesztékek és alakzatok kontúrmarásához
- a kerek váltólapka alákösörülése által ferde és axiális beszúrómaráshoz alkalmas
- belső hűtőfolyadék-bevezetés
- Kivitel: 7°-os pozitív lapka elhelyezési szög közepes- és nehézforgácsoláshoz, hosszú forgácsú munkadarab anyagok kis teljesítményfelvétel mellett


Becsavarható marók

D mm	R mm	MD	Z	megfelelő váltólapkák	L mm	ap max. mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	D1 mm			Cikkszám	€
32	8	M16	2	RD..1604..	40	8	5,0	29	A1	C1	260289 0032	232,-

2174


Feltűzhető marók

D mm	R mm	D5 mm	γ °	Z	megfelelő váltólapkák	L mm	ap max. mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	D1 mm			Cikkszám	€
52	8	40	0	4	RD..1604..	50	8	5,0	22	A1	B1	C1	260290 0001 309,-
52	8	48	7	4	RD..1604..	50	8	5,0	22	A1	B1	C1	260291 0001 309,-
66	8	40	0	5	RD..1604..	50	8	5,0	27	A1	B1	C1	260290 0002 360,-
66	8	60	7	5	RD..1604..	52	8	5,0	27	A1	B1	C1	260291 0002 360,-
80	8	48	0	6	RD..1604..	50	8	5,0	27	A1	B1	C1	260290 0003 460,-
80	8	60	7	6	RD..1604..	52	8	5,0	27	A1	B1	C1	260291 0003 460,-
125	8	90	7	8	RD..1604..	52	8	5,0	40	A1	B1	C1	260291 0004 779,-
160	8	120	7	9	RD..1604..	52	8	5,0	40	A1	B1	C1	260291 0005 1.099,-
80	10	60	7	5	RD..2006..	50	10	10,0	27	A2	B1	C1	260291 0006 569,-
100	10	70	7	6	RD..2006..	52	10	10,0	32	A2	B1	C1	260291 0007 609,-
125	10	90	7	7	RD..2006..	52	10	10,0	40	A2	B1	C1	260291 0008 739,-
160	10	120	7	8	RD..2006..	52	10	10,0	40	A2	B1	C1	260291 0009 1.069,-

2174

Alkatrészek

Csavar			Alátétgyűrű			TORX		
	Cikkszám	€		Cikkszám	€		Cikkszám	€
A1	321099 0018	5,55	B1	321099 0241	5,20	C1	703053 0200	2,70
A2	321099 0429	11,15						
3160			3160			7114		

3160

3160

7114

Marólapkák, RD.. TOROMILL 24590 / 25090 / 25190 / 25290 / 25390
RDHT

F símító	M közepes	R nagyoló	palbit	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
-	-	-	ISO-jelölés									
			RDHT 1003 MOT	●						PH6125	10 285351 0132	11,75
			RDHT 12T3 MOT	●						PH6135	10 285351 0133	11,75
			RDHT 1604 MOT	●						PH6125	10 285356 0132	12,50
			RDHT 12T3 MOS-MP	●		●				PH6135	10 285356 0133	12,50
			RDHT 1604 MOS-MP	●		●		●	●	PH6125	10 285361 0132	13,50
			RDHT 12T3 MOS-MP	●	●	●		●	●	PH6740	10 285355 0139	12,50
			RDHT 1604 MOS-MP	●		●		●	●	PH6920	10 285355 0142	12,50
			RDHT 1604 MOS-MP	●	●	●		●	●	PH6740	10 285360 0139	13,50
			RDHT 1604 MOS-MP	●	●	●		●	●	PH6920	10 285360 0142	13,50

2170

ISO	PH6125	PH6135	PH6740	PH6920
ISO P Acél	Vc = 130 - 190	Vc = 120 - 180	Vc = 100 - 160	Vc = 130 - 230
ISO M Rozsdamentes				Vc = 100 - 200
ISO K Öntvény			Vc = 80 - 250	Vc = 80 - 280
ISO S Szuperötvözetek				Vc = 20 - 30
ISO H Kemény				Vc = 50 - 100
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,15 - 0,45 ap = max. 8,0		fz = 0,20 - 0,45 ap = max. 8,0	