

ATORN Feltűzhető maró, 89,5°

Z 5

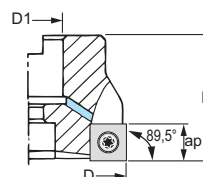
Z 6

Z 8+



821

különösen kedvező
költségű a 4 vágóélnek
köszönhetően



D mm	L mm	D1 mm	ap max. mm	Z	Max. meghúzási nyomaték N-m			Cikkszám	€
50	40	22	12	5	7,93	A1	B1	265005 0050	410,-
63	40	22	12	6	7,93	A1	B1	265005 0063	445,-
80	50	27	12	6	7,93	A1	B1	265005 0080	509,-
100	50	32	12	8	7,93	A1	B1	265005 0100	639,-
125	63	40	12	9	7,93	A1	B1	265005 0125	769,-

2124

Alkatrészek

Csavar			TORX		
	Cikkszám	€		Cikkszám	€
	A1 262551 0035	9,90		B1 703053 0150	2,70
	3106			7114	

SPMT

F simitő ○	M közepes ○	R nagyoló ○	ATORN ISO-jelölés	ISO P Acél	ISO M Rozsdamentes	ISO K Öntvény	ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	ISO S HSS	ISO H HSS-E	Minőség	Cikkszám	€
			SPMT 120408	●	○	○				HC4635	10 263008 0012	16,60

Közepes megmunkálás

2131

ISO	HC4635
ISO P Acél	Vc = 110 - 220
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 130
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 230
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,05 - 0,2 ap = 0,5 - 5,0

SPGT ALU

F simitő ○	M közepes ●	R nagyoló ○	ATORN ISO-jelölés	ISO P Acél	ISO M Rozsdamentes	ISO K Öntvény	ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	ISO S HSS	ISO H HSS-E	Minőség	Cikkszám	€
			SPGT 120408 ALU				●			HW4415	10 263009 0012	18,60

Univerzális felhasználás

2131

ISO	HW4415
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	Vc = 200 - 700
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,15 ap = 0,5 - 4,0



Élesre köszörült ...

... kiváló forgácskontroll.

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül