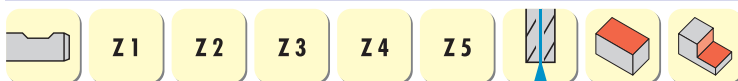
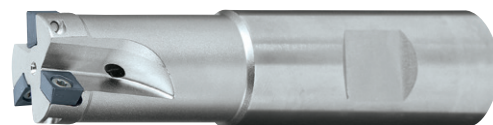
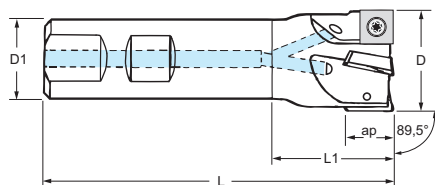


ATORN Szármaró, 89,5°

- **SP.T 0603 típusú marólapkákhoz**
- pozitív váltólapka
- négy vágóél váltólapkánként
- gyengébb teljesítményű gépeken is használható
- kiváló minőségű felületekhez
- sorjátlan marás
- **belső hűtőfolyadék-bevezetés**
- a DIN 1835B szerinti szár
- Szállítás szorítócsavarokkal és kulccsal



különösen kedvező
költségű a 4 vágóélnek
köszönhetően

Rövid

D mm	D1 mm	L1 mm	L mm	ap max. mm	Z	Max. meghúzási nyomaték N-m			Cikkszám	€
10	16	24	80	6	1	1	A1	B1	265000 0010	121,-
12	16	24	80	6	1	1	A1	B1	265000 0012	121,-
16	16	37	85	6	2	1	A1	B1	265000 0016	161,-
20	20	40	90	6	3	1	A1	B1	265000 0020	210,-
25	25	39	95	6	4	1	A1	B1	265000 0025	257,-
32	25	30	95	6	5	1	A1	B1	265000 0032	285,-

2124

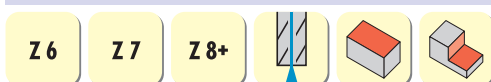
Hosszú

D mm	D1 mm	L1 mm	L mm	ap max. mm	Z	Max. meghúzási nyomaték N-m			Cikkszám	€
16	16	100	150	6	2	1	A1	B1	265001 0016	185,50
20	20	100	150	6	3	1	A1	B1	265001 0020	254,-
25	20	25	150	6	4	1	A1	B1	265001 0025	285,-
32	25	30	150	6	5	1	A1	B1	265001 0032	334,-

2124

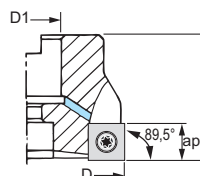
Alkatrészek

Csavar			TORX		
	Cikkszám	€		Cikkszám	€
A1	262551 0025	6,80	B1	703053 0080	2,70
	3106			7114	

ATORN Feltűzhető maró, 89,5°

- **SP.T 0603 típusú marólapkákhoz**
- pozitív váltólapka
- négy vágóél váltólapkánként
- gyengébb teljesítményű gépeken is használható
- kiváló minőségű felületekhez
- sorjátlan marás
- **belső hűtőfolyadék-bevezetés**
- Szállítás szorítócsavarokkal és kulccsal

különösen kedvező
költségű a 4 vágóélnek
köszönhetően



D mm	L mm	D1 mm	ap max. mm	Z	Max. meghúzási nyomaték N-m			Cikkszám	€
40	40	16	6	6	1,0	A1	B1	265002 0040	326,-
50	40	22	6	7	1,0	A1	B1	265002 0050	390,-
63	40	22	6	8	1,0	A1	B1	265002 0063	539,-

2124

Alkatrészek

Csavar			TORX		
	Cikkszám	€		Cikkszám	€
A1	262551 0025	6,80	B1	703053 0080	2,70
	3106			7114	

SPMT

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN		ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
○	○	○	ISO-jelölés										
			SPMT 060304								HC4635	10 263008 0006	13,90



Közepes megmunkálás

2131

SPGT ALU

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN		ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
○	●	○	ISO-jelölés										
			SPGT 060304 ALU								HW4415	10 263009 0006	16,30



Univerzális felhasználás

2131

ISO	HC4635
ISO P Acél	Vc = 110 - 220
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 130
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 230
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,05 - 0,2 ap = 0,5 - 5,0

ISO	HW4415
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	Vc = 200 - 700
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,15 ap = 0,5 - 4,0