

ATORN 4-10 Power / 4-15 Power sarokmaró

Z 5

Z 7

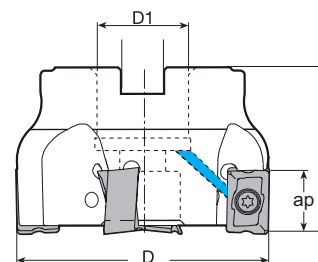
Z 8+

Z 6



807

- **belső hűtőfolyadék-bevezetés**
- **sík-, sarok-, szegély- és horonymaróhoz**
- multifunkcionális marószerszám-rendszer **4 vágóéllel**, kétoldalas **marólapkán**
- nagy élettartam a kis forgácsolóerőknek köszönhetően
- a különleges forgácsképző geometria kis teljesítményfelvételt tesz lehetővé a nagy homlokszög révén, miközben a vágóél erős marad
- a forgácsolási geometria az új keményfém anyagokkal egyenletes, nagy élettartamot garantál
- az alaptest nikkelezett kivétel, ezért kopásállóbb és hosszabb élettartamú



4-10 Power

- **LN.X 100605 PNR típusú ISO marólapkákhöz**

D mm	D1 mm	L mm	Z	ap max. mm	Max. meghúzási nyomaték N-m			Cikkszám	€
40	16	40	5	9	1,75	A1	B1	262560 0040	425,-
50	22	40	7	9	1,75	A1	B1	262560 0050	465,-
63	22	40	9	9	1,75	A1	B1	262560 0063	579,-

2124

4-15 Power

- **LN.X 151008 PNR típusú ISO marólapkákhöz**

D mm	D1 mm	L mm	Z	ap max. mm	Max. meghúzási nyomaték N-m			Cikkszám	€
50	22	40	5	14	4,01	A2	B2	262562 0050	380,-
63	22	40	6	14	4,01	A2	B2	262562 0063	425,-
80	27	50	7	14	4,01	A2	B2	262562 0080	450,-
100	32	50	8	14	4,01	A2	B2	262562 0100	559,-
125	40	63	10	14	4,01	A2	B2	262562 0125	989,-
160	40	63	11	14	4,01	A2	B2	262562 0160	1.209,-

2124

Alkatrészek

Csavar			TORX		
	Cikkszám	€		Cikkszám	€
A1	285799 0102	9,60	B1	703053 0090	2,70
A2	285799 0103	9,60	B2	703053 0150	2,70
3106			7114		

LNM(E)X 10

F M R simító közepes nagyoló			ATORN		ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség		Cikkszám	€
			LNMX 100605 PNR-MM									HC4630	10	295811 0001	18,80
Univerzális felhasználás												HC4535	10	295813 0001	18,80
												HW4410	10	295815 0002	21,30

2129

LNM(E)X 15

F simító			M közepes	R nagyoló	ATORN		ISO-jelölés						Minőség	Cikkszám	€	
•			•	•	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H						
					LNMX 151008 PNR-MM		•	•	•				HC4630	10	295821 0001	23,-
								•					HC4535	10	295825 0001	23,-
										•				HW4410	10	295826 0002
Univerzális felhasználás																

2129

ISO	HC4535	HC4630	HW4410
ISO P Acél		Vc = 110 - 220	
ISO M Rozsdamentes	Vc = 120 - 180	Vc = 90 - 160	
ISO K Öntvény		Vc = 120 - 230	
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek			Vc = 200 - 300
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]			
fz = 0,05-0,20 vágóélenként ap = max. 0,7 x vágóélhossz			

ISO	HC4535	HC4630	HW4410
ISO P Acél		Vc = 110 - 220	
ISO M Rozsdamentes	Vc = 120 - 180	Vc = 90 - 160	
ISO K Öntvény		Vc = 120 - 230	
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek			Vc = 200 - 300
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]			
fz = 0,05-0,20 vágóélenként ap = max. 0,7 x vágóélhossz			