

APHX, kifejezetten nemvas fémekhez

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
•	•	•	ISO-jelölés									
 Univerzális felhasználás			APHX 160404 FR-ALU							HW4415	10 281517 2203	21,30
polírozott kivittel!												

2129

ISO	HW4415
ISO N Alu/nem mágneseszerű fémek	Vc = 200 - 700
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,1-0,4 vágóélenként ap = max. 0,7 x vágóéllhossz

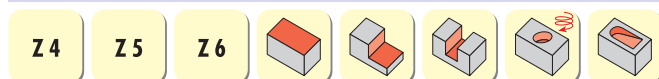
APKT, kifejezetten nemvas fémekhez

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
•	•	•	ISO-jelölés									
 Univerzális felhasználás			APKT 1604 PDFR							HW4415	10 281715 0030	21,10

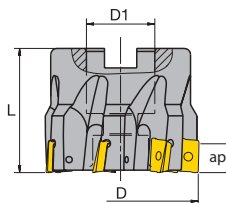
2129

ISO	HW4415
ISO N Alu/nem mágneseszerű fémek	Vc = 200 - 700
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,1-0,4 vágóélenként ap = max. 0,7 x vágóéllhossz

SARA® Sarokmarók, 90°



- AP.. 1604 típusú ISO-marólapkákhoz
- puha vágás a váltólapka pozitív főél elhelyezés által
- a szerszám egyenletesen mar
- síkfutás max. 0,03mm
- körfutás max. 0,03mm

A költséghatékony
alternatíva

D mm	D1 mm	L mm	ap max. mm	Z	Max. meghúzási nyomaték N-m			Cikkszám	€
40	16	40	14,9	4	4,01	A1	B1	262558 0040	154,-
50	22	40	14,9	5	4,01	A1	B1	262558 0050	183,-
63	22	40	14,9	6	4,01	A1	B1	262558 0063	197,50

2118

Alkatrészek

Csavar			Kulcs		
	Cikkszám	€		Cikkszám	€
A1	320901 2502	14,70	B1	705141 0015	8,30
	3106			7114	

APMT 16

F simító	M közepes	R nagyoló	SARA	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
•	•	•	ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás			APMT 1604 PDER-M							SC4635	10 281517 3009	9,95

2167

ISO	SC4635
ISO P Acél	Vc = 110 - 220
ISO M Rozsdamentes	Vc = 90 - 160
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 250
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,1-0,3 vágóélenként ap = max. 0,7 x vágóéllhossz