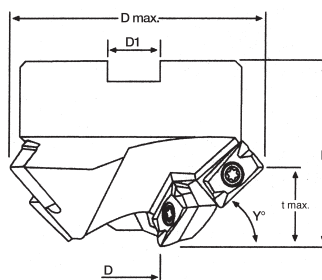


ATORN Kúpos kukoricamarók

Z 3



- nagyolási megmunkáláshoz
- 15°, 20°, 30°, 40°, 45°, 60°, 75°
- AP.. 1604 típusú ISO marólapkákhoz
- ideális hegesztési varratok előmunkálásához
- lépcsők lehetségesek a váltólapka tűréseiből adódóan
- Szállítás szorítócsavarokkal és kulccsal
- további kivitelek tetszőleges marási szögekkel igény esetén megrendelhetők (minimális mennyiség 2darab)



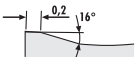
D mm	D max. mm	D1 mm	L mm	Y°	Váltólapkák száma db	t max. mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Z			Cikkszám	€
35,0	94	27	50	15	6	8	4,01	3	A1	B1	262527 3515	679,-
35	91	27	50	20	6	10	4,01	3	A1	B1	262527 3520	679,-
35,0	88	27	50	30	6	15	4,01	3	A1	B1	262527 3530	679,-
35,0	77,8	27	50	45	6	21,5	4,01	3	A1	B1	262527 3545	679,-
35,0	65	27	50	60	6	26,5	4,01	3	A1	B1	262527 3560	679,-
35,0	50,7	22	60	75	6	29,5	4,01	3	A1	B1	262527 3575	679,-

2125

Alkatrészek

Csavar			Kulcs		
	Cikkszám	€		Cikkszám	€
A1	320901 2502	14,70	B1	705141 0015	8,30
	3106			7114	

APKT 1604-PDR

APKT 1604 PDR			palbit						Minőség		Cikkszám		€
F símító	M közepes	R nagyoló	ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H				
•	•	•											
			APKT 1604 PDR							PH7930	10 285440 0151	17,75	
Univerzális felhasználás 													

2170

ISO	PH7930
ISO P Acél	Vc = 120 - 180
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 150
ISO K Öntvény	Vc = 80 - 230
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,07-0,20 vágóélenként ap = max. 0,7 x vágóéllhossz

APKT

F simitő	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
•	•	•	ISO-jelölés									
			APKT 1604 PDR-S							HC4615	10 281514 3205	13,90
										HC4535	10 281514 3207	13,90
										HC4635	10 281514 3209	13,90

2129

ISO	HC4535	HC4615	HC4635
ISO P Acél	Vc = 100 - 170	Vc = 180 - 280	Vc = 110 - 220
ISO M Rozsdamentes	Vc = 70 - 130		Vc = 90 - 160
ISO K Öntvény		Vc = 160 - 270	Vc = 120 - 250
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,1-0,4 vágóélenként ap = max. 0,7 x vágóéllhossz		

APKT-rádiusz

F simitő	M közepes	R nagyoló	SARA	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
•	•	•	ISO-jelölés									
			APKT 160416-PDER-HCM							SP35P	10 281522 1610	18,20
			APKT 160424-PDER-HCM							SP35P	10 281522 2410	18,20
			APKT 160432-PDER-HCM							SP35P	10 281522 3210	18,20

2167

ISO	SP35P
ISO P Acél	Vc = 80 - 180
ISO M Rozsdamentes	Vc = 80 - 220
ISO K Öntvény	Vc = 80 - 290
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	fz = 0,1 - 0,4 ap = max. 0,7 x vágóéllhossz